

Kettendozer

D6T



Motor

Motortyp	Cat® C9.3 ACERT™
Emissionen	EU-Stufe IIIB
Bruttoleistung (SAE J1995)	171 kW 229 HP

Motor (Fortsetzung)

Motorleistung – ISO 14396	169 kW	227 HP
Motorleistung – ISO 14396 (DIN)		230 HP
Nettoleistung – SAE J1349	153 kW	205 HP
Nettoleistung – ISO 9249	153 kW	205 HP
Nettoleistung – ISO 9249 (DIN)		208 HP

Merkmale des D6T

Überragendes Leistungsvermögen

Die serienmäßigen elektrohydraulischen Bedienelemente unterstützen die Verbesserung von Präzision und Reaktion. Spezielle Hydraulik- und Maschinensteuersysteme erhöhen die Gesamtproduktivität. Einrichtungen wie Eco Reverse, MVP-Schaltprogramm und ein hydraulisch angetriebener Bedarfslüfter tragen zur Verringerung des Gesamtkraftstoffverbrauchs und der Betriebskosten bei.

Fahrerkabine

Bedienungsfreundlichkeit sowie Komfort und Gestaltung der Kabine sorgen dafür, dass die Fahrer konzentrierter und produktiver arbeiten können.

Motor und Abgastechnik

Der Cat®-Motor und die Abgasnachbehandlungsanlage halten die Emissionsgrenzwerte nach EU-Stufe IIIB ein.

Integrierte Technologien

Die Planierautomatik-Vorrüstung sorgt für eine einfache Installation des Leistungsverbesserungssystems Cat AccuGrade™. Cat Product Link hilft dem Fuhrparkleiter, die Auslastung zu optimieren und die Kosten unter Kontrolle zu halten.

Wartungsfreundlichkeit und Kundendienst

Durch die Wartungsfreundlichkeit, die Betreuungskompetenz der Cat-Händler und die Möglichkeiten der Maschinenaufarbeitung lassen sich die Vorhalte- und Betriebskosten insgesamt senken.

Inhalt

Fahrerkabine	3
Motor	3
Abgastechnik	4
Antriebsstrang	5
Bedienelemente für Arbeitsgeräte und Lenkung	6
Integrierte Technologien	7
Kühlsystem	8
Unterwagen	8
Arbeitsgeräte	9
Hintere Arbeitsgeräte	10
Nachhaltigkeit	10
Wartungsfreundlichkeit und Kundendienst	11
Technische Daten	12
Standardausrüstung	17
Sonderausrüstung	18
Hinweise	19



Der Cat D6T hat sich in puncto Vielseitigkeit, Produktivität und Wiederverkaufswert einen erstklassigen Ruf erworben. Er ist hervorragend für unterschiedlichste Planierarbeiten geeignet und wird daher von Kunden für sämtliche Aufgaben, von Abschiebe-, Aufreiß- und Schürfarbeiten über Erschließungsarbeiten bis hin zum Grob- und Feinplanieren, Gräben verfüllen, zur Vorbereitung für Öl-/Gas-/Windanlagen sowie für die Arbeit in Deponien eingesetzt. Der moderne D6T ist so ausgestattet, dass Komfort, Leistungsvermögen und Kraftstoffverbrauch weiter verbessert werden, und kann Sie dadurch noch besser beim Erreichen Ihrer unternehmerischen Ziele unterstützen. Der neue D6T erfüllt die Abgasnorm Stufe IIIB (EU).

Fahrerkabine

Ergonomie und Komfort



Das Fahrerhaus des D6T ist auf Sicherheit, Komfort und produktives Arbeiten des Fahrers ausgelegt und entsprechend ausgestattet. Dank standardmäßiger Isolierung der Fahrerhausaufhängung werden Lärm und Vibrationen gemindert. Die großen einteiligen Fenster, die konische Motorhaube und der eingezogene Kraftstofftank gewährleisten hervorragende Sicht zu allen Seiten der Maschine und auf den gesamten Arbeitsbereich.

Die überarbeiteten Anzeigen und Instrumente bieten ein über das gesamte Cat-Dozerprogramm weitgehend einheitliches Anzeigeformat. Eine Anzeigehalterung ist in der Instrumententafel integriert für ein Planierautomatik-Display, so dass der Fahrer die Baustellendaten immer bequem im Blick hat.

Der serienmäßig luftgefederte Schwingsitz ist gut gepolstert und einstellbar. Polster geben dem Fahrer bei Querbewegungen sowie an Steigungen und Gefällen Halt. Die Armlehnen sind einstellbar. Die Bedienelemente für Heizung und Klimatisierung sind leicht zugänglich im Fahrerhausdach untergebracht, und zweckmäßig angeordnete Belüftungsöffnungen sorgen für einen gleichmäßigen Luftstrom im Fahrerhaus.

Das Fahrerhaus ist bereits für ein Radio verkabelt sowie mit zwei Lautsprechern, einer Antenne und einer Radioaufnahme ausgestattet, die in das Kabinendach eingelassen ist. Zwei Spannungswandler mit 12 V/10 A sind ebenfalls in der Ausstattung enthalten, um eine bequem nutzbare Stromversorgung für Mobiltelefone und Computer bereitzustellen. Das Innere des Fahrerhauses enthält ein bequemes Ablagefach in der Instrumententafel.

Motor

Leistung und Zuverlässigkeit

Der D6T enthält einen Cat-Motor C9.3 ACERT™ und ein Cat-Modul für saubere Emissionen. Diese Komponenten bieten die von Kunden geforderte Leistung und Effizienz und erfüllt gleichzeitig die Abgasnormen nach EU-Stufe IIIB.

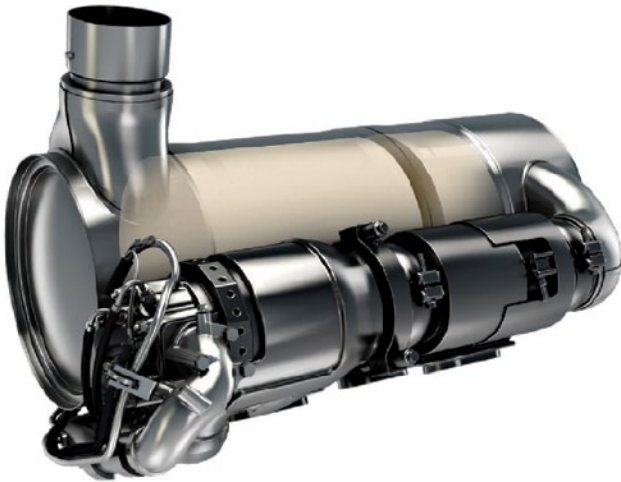
Der elektronisch gesteuerte Sechszylindermotor ist mit Turbolader und Ladeluftkühler ausgerüstet. Der große Hubraum verbessert das Durchzugsvermögen, reduziert die inneren Beanspruchungen und verlängert die Komponentenlebensdauer.

Bei ACERT™ handelt es sich um eine Kombination von Bausteinen unter Einbeziehung von Elektronik, Kraftstoffsystemen, Ansaugluft-Managementsystemen und Komponenten der Abgasnachbehandlung. Das System wird entsprechend der Motorgroße, der Art des Einsatzes und dem geographischen Einsatzgebiet optimiert. Die Technologien werden systematisch und strategisch so eingesetzt, dass die hohen Kundenerwartungen an Produktivität, Kraftstoffnutzung, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit erfüllt werden.



Abgastechnik

Zuverlässige integrierte Lösungen



Cat-Stickoxidreduziersystem

Das Cat-Stickoxidreduziersystem fängt eine geringe Menge an Abgas auf und kühlt diese ab, um sie in den Verbrennungsraum zu führen, wo sie die Verbrennungstemperatur senkt und dadurch die Stickoxid-Emissionen verringert.

Nachbehandlungstechnologien

Die Komponenten der Cat-Abgasnachbehandlung sind je nach Einsatzanforderungen so ausgelegt, dass die Emissionsgrenzwerte gemäß EU-Stufe IIIB und strengere Normen eingehalten werden. Zu den Komponenten des Systems zählen ein **Diesel-Oxidationskatalysator** (DOC, Diesel Oxidation Catalyst), der geregelte Emissionen in der Abgasanlage mit einem chemischen Verfahren umwandelt, und ein **Dieselpartikelfilter** (DPF, Diesel Particulate Filter), der in den Abgasstrom gelangende Partikel zurückhält.

DOC, DPF sowie das Cat-Regenerierungssystem sind in einem von Caterpillar konstruierten CEM-Modul (Clean Emissions Module, Abgasreinigungsmodul) untergebracht, das die Komponenten schützt, den Platzbedarf für die Abgasnachbehandlung auf ein Minimum reduziert und die Wartung vereinfacht. In Einsatzbereichen mit großer Verunreinigungsgefahr, die Wärmeschutzvorrichtungen an den Abgaskomponenten erfordern, ist für den D6T ein optionales isoliertes CEM-Modul erhältlich.

Cat-Regenerierungssystem

Das Cat-Regenerierungssystem ist so konzipiert, dass es ohne aktiven Eingriff des Fahrers transparent arbeitet. Unter den meisten Betriebsbedingungen ist das Motorabgas heiß genug, damit Ruß durch passive Regenerierung oxidiert wird. Wenn eine zusätzliche Regenerierung erforderlich ist, erhöht das Cat-Regenerierungssystem die Abgastemperaturen, um den Ruß im Dieselpartikelfilter (DPF) abzubrennen. Dieser Prozess läuft automatisch ab, allerdings kann der Fahrer den Zyklus zu einem geeigneten Zeitpunkt einleiten bzw. die Regenerierung gegebenenfalls abbrechen. Eine Rußlastüberwachung sowie Regenerierungsanzeigeleuchten sind in das Display in der Instrumententafel des D6T integriert.

Regenerierung per Schlüssel abschalten – mit dem optionalen Schlüsselschalter für die Regenerierung kann der Vorgang vom Fahrer nach dem Abschalten mit dem Schlüssel eingeleitet werden. Nach dem Einleiten des Vorgangs läuft die Regenerierung bis zum Schluss ab. Daran schließt sich eine Abkühlphase an, bevor sich der Motor abschaltet.

Verzögerte Motorabschaltung – Mit der Funktion Verzögerte Motorabschaltung kann die Maschine unmittelbar nach einer starken Arbeitsbelastung oder nach einem Regenerierungszyklus zunächst abkühlen.

Zeitschalter Leerlaufabschaltung – Ein optionaler Zeitschalter für die Leerlaufabschaltung löst nach einer voreingestellten Leerlaufzeit der Maschine ein akustisches Warnsignal aus und schaltet den Motor ab.



Im Foto links: Optional isoliertes Modul für saubere Emissionen.



Antriebsstrang

Leistungsstarke Effizienz

Gemeinsam mit Lastschaltgetriebe und Differenziallenkung erreicht der C9.3 ACERT-Motor herausragende Leistung, hohe Produktivität und jene Zuverlässigkeit, die man von Cat-Kettendozern gewohnt ist.

Differenzialwandler

Ein einstufiger Drehmomentwandler mit Differenzialwandler überträgt 70 Prozent des Motordrehmoments über den Wandler und 30 Prozent über eine Direktantriebswelle, so dass ein besserer Wirkungsgrad und ein höheres Wandlungsverhältnis erreicht werden. Dadurch ergibt sich eine optimale Kombination von Betriebseffizienz und Antriebszuverlässigkeit.

Differenziallenkung

Bei der Differenziallenkung bleibt der kraftschlüssige Antrieb beider Laufketten stets erhalten, was zu Bestleistungen bei Kurvenfahrten mit beladenem Schild führt. Wenn eine Laufkette beschleunigt, wird die andere entsprechend langsamer. Das verbessert die Manövrierbarkeit – insbesondere bei großen Schildlasten – und ermöglicht bei einigen Einsätzen kürzere Arbeitstaktzeiten. Weil bei Kurvenfahrten beide Ketten angetrieben werden, können auf weichen Böden an steilen Steigungen größere Lasten bewegt sowie Antrieb und Geschwindigkeit besser reguliert werden. Die leichte Betätigung des Lenk-Schalthebels, die Steuerung mit Tastschaltknöpfen und die Lenkungsmodulation garantieren eine einfache Bedienung.

Schaltprogramm MVP

Mit diesem exklusiven Maschinensteuersystem kann der Fahrer sowohl vorwärts als auch rückwärts fünf Geschwindigkeitsbereiche wählen, um die Geschwindigkeit der Maschine optimal auf die Untergrundbedingungen abzustimmen. Der Fahrer kann seine Arbeitsleistung steigern, den Kraftstoffverbrauch reduzieren und die Gesamtbetriebskosten der Maschine senken.

Cat Eco Reverse

Die serienmäßige Eco Reverse-Funktion verringert die Motordrehzahl im Rückwärts-Abschnitt des Arbeitstakts. Nach dem Einstellen der Funktion ist keine weitere Aktion von Seiten des Fahrers mehr erforderlich. Eco Reverse kann den Kraftstoffverbrauch im Betrieb um bis zu 5 Prozent senken.

Bedienelemente für Arbeitsgeräte und Lenkung

Ergonomisch gestaltet zur Erleichterung der Arbeit



Lenk- und Getriebeschalthebel

Der D6T nutzt eine elektro-hydraulische Differenziallenkung. Dieses Lenkverfahren steuert die Richtung und den Grad der Kurven, die Vorwärts/Rückwärts-Schaltung und die Gangwahl mit einem einzigen Steuerhebel; all dies verbessert den Fahrerkomfort. Ein neuer, ergonomisch geformter Bedienhebel verringert die Ermüdung des Fahrers. Über das neue Rändelrad am Steuerhebel wird das elektronisch gesteuerte Lastschaltgetriebe geschaltet, während der FNR-Schalter die Fahrtrichtung der Maschine steuert. Mit dem Lenkhebel kann der Fahrer in der Nähe von Bauwerken, Vermessungspfählen und anderen Maschinen auf engem Raum präzise arbeiten.

Dozer und hintere Anbaugerätesteuerhebel

Der D6T verfügt über ergonomisch gestaltete Bedienelemente mit leichtgängigen elektrohydraulischen Bedienelementen, was den Fahrerkomfort verbessert, die Arbeit erleichtert und eine exakte Arbeitsgerätesteuerung ermöglicht. Elektrohydraulische Bedienelemente sind jetzt beim D6T Standard und vereinfachen die Installation eines AccuGrade™-Systems. Bei Ausrüstung mit einem VPAT-Schild erlaubt der Hebel die Sechsstufigeinstellung des Schildes, wobei der Schildwinkel über einen Wippschalter mit dem Daumen eingestellt wird.



Drehzahlschalter

Ein Druck auf den Drehzahlschalter stellt automatisch die obere oder untere Leerlaufdrehzahl des Motors ein. Eine neue Funktion erlaubt dem Fahrer, indem er den Schalter gedrückt hält, eine gewünschte Motordrehzahl zu erreichen, die dann nach Freigabe des Schalters beibehalten wird.

Arbeitsgerät-Sperrschalter

Die Sperrfunktion verhindert die unbeabsichtigte Betätigung hydraulischer Arbeitsgeräte.

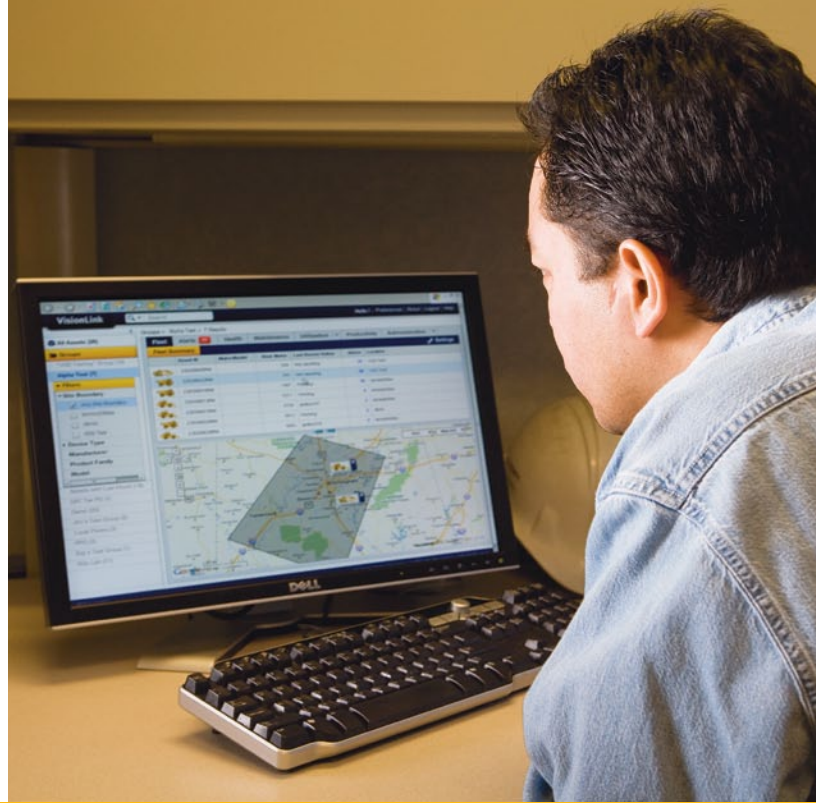
Schaltautomatik

Der Fahrer kann eine Vorauswahl eines Vorwärts- und eines Rückwärtsgangs treffen für einfache und effiziente Richtungswechsel. Zu den Schaltautomatik-Einstellungen gehören Schaltvorgänge vom ersten Vorwärts- zum zweiten Rückwärtsgang und vom zweiten Vorwärts- zum zweiten Rückwärtsgang. Dagegen schaltet die Kickdown-Automatik das Getriebe in einen niedrigeren Gang, sobald die Motordrehzahl infolge der Maschinenbelastung unter einen festgesetzten Wert abfällt.

Instrumententafel und Cat-Überwachungssystem

Der D6T wurde mit einem neuen Display in der Instrumententafel mit neuen Funktionen ausgestattet. Das fortschrittliche Überwachungssystem verfolgt die Betriebsbedingungen der Maschine in Echtzeit. Die Anzeige des Überwachungssystems ist beleuchtet, um bei schwachem Licht gut erkennbar zu sein, und blendungsfrei, um bei hellem Licht besser ablesbar zu sein. Außerdem gibt es Regler zur Einstellung von Helligkeit und Kontrast.





Integrierte Technologien

Lösungen für einfacheres und effizienteres Arbeiten

Planierautomatik-Vorrüstung

Zur serienmäßigen Ausstattung des D6T gehört eine GCR (Grade Control Ready, Planierautomatik-Vorrüstung). Dazu werden bei der Fahrzeugmontage bereits entsprechende Leitungen für die spätere Nachrüstung vorverlegt. Dadurch lassen sich Zusatzausstattungen wie die ARO (AccuGrade Ready Option, AccuGrade-Vorrüstung) und AccuGrade-Maschinensteuerungs- sowie -führungssysteme händlerseitig bequem nachrüsten, sobald sich die betriebliche Situation ändert bzw. zur Aufwertung bei einem Weiterverkauf. Im Armaturenbrett der Maschine ist ein Platz für den Einbau einer AccuGrade-Anzeige vorgesehen.

Optionale AccuGrade-Vorrüstung

Der D6T kann mit werkseitig eingebauten zusätzlichen Halterungen und Befestigungselementen bestellt werden, sodass er für den Anschluss des vom Händler eingebauten Maschinensteuerungs- und -führungssystems AccuGrade vorbereitet ist. Die werkseitig eingebaute ARO erleichtert den händlerseitigen Einbau der AccuGrade-Komponenten, und die Integration in die Maschine trägt zum Schutz der Komponenten bei und erhöht die Robustheit des Systems.

AccuGrade

Bei AccuGrade handelt es sich um ein händlerseitig montierbares Maschinensteuerungs- und -führungssystem, das dem Fahrer ein Planieren sowie einen Auftrag mit erhöhter Genauigkeit ermöglicht, ohne dass Vermessungspfähle oder ein Auspflocken des Geländes erforderlich sind.

Bei AccuGrade kommen ein fortschrittliches Laserverfahren, ein GNSS (Global Navigation Satellite System, Globales Navigationssatellitensystem) und/oder UTS-Technologie (Universal Tracking Station, Universelle Nachverfolgungsstation), an der Maschine befestigte Komponenten sowie externe Hardware zum Einsatz. Diese hochmoderne Maschinensteuerung stellt präzise Höhenangaben über ein Display im Fahrerhaus zur Verfügung, um eine exakte Schildpositionierung zu ermöglichen. Durch die Echtzeitanzeige der Abtrag-/Auffüllmenge im Fahrerhaus erhöht sich die Effizienz des Fahrers, und das Planieren gelingt schneller und mit weniger Arbeitsgängen als je zuvor. Das AccuGrade-System steigert die Produktivität und die Genauigkeit des Planiergeräts erheblich; verglichen mit herkömmlichen Verfahren sogar um 50 Prozent.

Cat Product Link

Für ein insgesamt effektiveres Flottenmanagement sorgt die Fernüberwachung mit Product Link. Product Link wird bereits werkseitig im Maschinensystem vorgerüstet. Ereignis- sowie Diagnosecodes, aber auch Betriebszeiten, Kraftstoffdaten, Leerlaufzeiten und andere Details werden über die gesicherte Web-Anwendung VisionLink™ übertragen. VisionLink enthält nützliche Funktionen, mit denen Kunden und Händler die Informationen aufbereitet darstellen können, unter anderem Kartierung, Betriebs- und Leerlaufzeiten, Kraftstoff-Füllstände und einiges mehr.

Kühlsystem

Dauerhaft und effizient



Der Motorkühler, der luftgekühlte Ladeluftkühler und der Hydraulikölkühler sind als Paket in einer einzigen Ebene montiert. Die Aluminium-Ausführung fördert die Dauerhaftigkeit, ermöglicht eine bessere Wärmeübertragung und zeichnet sich durch überragende Korrosionsbeständigkeit aus. Die Standardblöcke weisen 12 Lamellen pro 51 mm auf und lassen Schmutzteilchen passieren, wodurch sich das Verstopfungsrisiko verringert.

In kühlerer Umgebung sorgt ein neuer hydraulisch angetriebener Bedarfslüfter durch niedrigere Drehzahl für eine Einsparung von Energie und Kraftstoff und die Senkung des Schallpegels.

Eine optionale Umkehrlüfterausrüstung ändert die Drehrichtung des Lüfters, wenn die Maschine rückwärts fährt oder steht. Diese Ausrüstung enthält Schlitze an der Seite des Kühlerschutzes für eine einfachere Reinigung. Die Klimaanlage ist für eine optimale Lüfterreinigung und Kühlung am Überrollschutz angebracht.

Unterwagen

Leistung als Entwicklungsprinzip

Der D6T ist mit dem Caterpillar-Deltalaufwerk ausgerüstet, das starke Stoßbelastungen von den Seitenantrieben, Achsen und Lenkkomponenten fernhält. Die modulare Bauweise unterstützt die Wartungsfreundlichkeit und trägt zur Begrenzung der Wartungskosten bei. Ein vielfältiges Angebot an Laufwerkskonfigurationen und Bodenplattenausführungen bietet die Möglichkeit, die Leistung und Lebensdauer des Laufwerks zu optimieren.

SystemOne™-Laufwerk

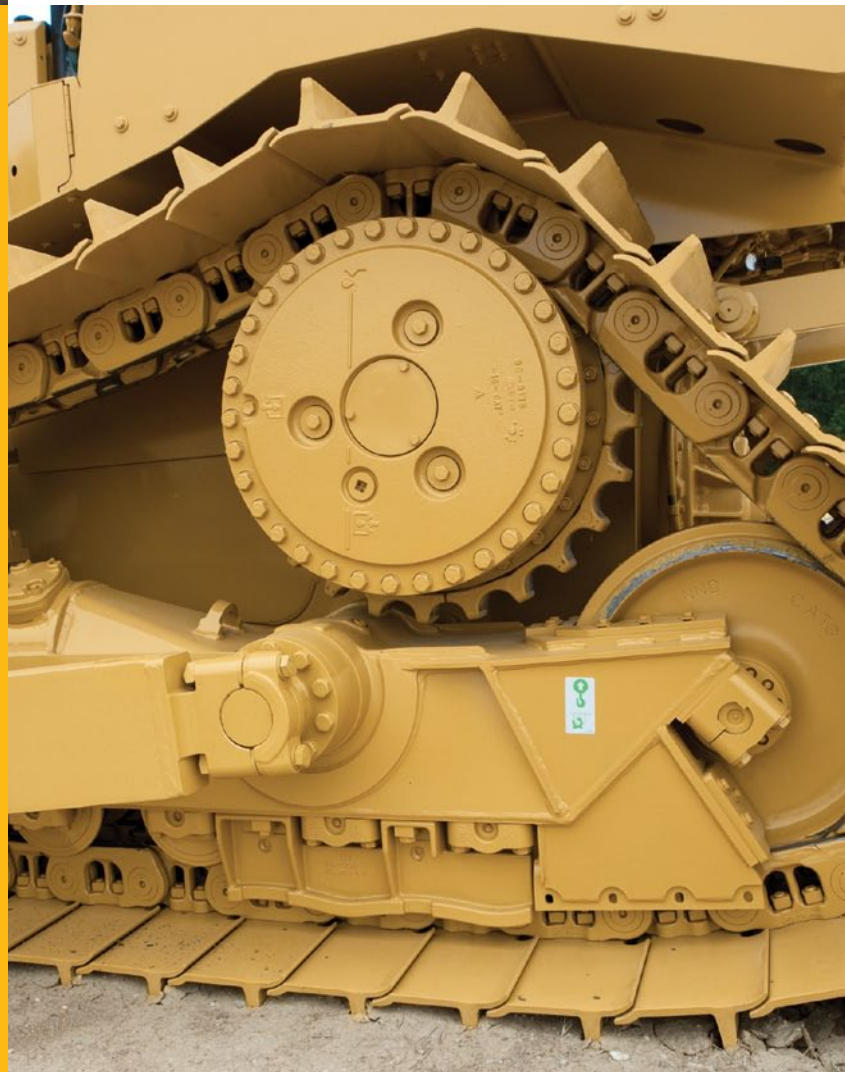
SystemOne kann bei vielen Einsätzen zu einer Senkung der gesamten Vorhalte- und Betriebskosten des Laufwerks beitragen. Durch dauergeschmierte Buchse-Bolzen-Einsätze entfällt ein Drehen der Buchsen, und die Antriebsräder brauchen während der Nutzungsdauer der Kette nicht ersetzt zu werden. Sämtliche Komponenten des SystemOne-Laufwerks sind so aufeinander abgestimmt, dass sie als ein System funktionieren und verschleifen, womit sie eine längere Lebensdauer der Kette gewährleisten.

HD-Laufwerk (optional)

Das HD-Laufwerk eignet sich bestens für stark belastende Einsätze wie Erschließungsarbeiten, Böschungsarbeiten oder Arbeiten in felsigem und unebenem Gelände. Die Bauteile sind auf eine längere Verschleißdauer bei Einsätzen mit hohen Stoßbelastungen und unter verschleißfördernden Bedingungen ausgelegt.

Feinplanier-Ausrüstung (optional)

Eine Version mit Kombination aus LGP Rollenrahmenlänge mit XL-Bodenplatten steht für Feinplanierungen zur Verfügung.





Arbeitsgeräte

Bestens ausgerüstet

L-förmige Schubarme

Bei L-förmigen Schubarmen befindet sich der Schild näher an der Maschine als bei Diagonalstreben. Dies sorgt für ausgezeichnete Manövrierfähigkeit und Standsicherheit sowie Eindringvermögen des Schilds. Diese Konstruktion sorgt für maximale Seitenstabilität und bessere Zylinderstellungen für eine konstante Ausbrechkraft in jeder Hubhöhe des Schilds.

Load Sensing-Hydraulik

Die im Einsatz bewährte lastgeregelte Hydraulik reagiert auf wechselnde Anforderungen und passt die Hydraulikleistung automatisch und kontinuierlich an, so dass die Arbeitsgeräte immer optimal arbeiten können.

Cat-Schilde

SU-, S- und Schwenkschilde sind in robuster Kastenprofil-Bauweise ausgeführt, um schwersten Arbeitsbedingungen standzuhalten. Neben der schweren Schildkonstruktion tragen gehärtete Unterschraub- und Eckmesser zur Widerstandskraft und Langlebigkeit bei.

VPAT-Schild

Beim VPAT-Schild am D6T kann der Fahrer mithilfe des ergonomischen Schildsteuerhebels gleichzeitig Schildhub, Schwenk- und Kippwinkel hydraulisch sowie den Schildabstand manuell einstellen. Dank der Flexibilität des VPAT-Schilds ist der D6T in der Lage, ein breites Spektrum von Arbeiten mit unterschiedlichsten Materialvoraussetzungen zu bewältigen, darunter Feinplanieren, Verteilen von Material, seitliches Abschieben, Grabenräumen und Rückverfüllen. VPAT-Schilde sind breiter, bieten eine höhere Kapazität und die Möglichkeit, die gesamte Spurbreite in einem Arbeitsgang abzudecken. VPAT-Schilde können zum einfacheren Transport auch geschwenkt werden.

Hintere Arbeitsgeräte

Vielseitigkeit und Standsicherheit



Mehrzahn-Aufreißer

Der Mehrzahn-Parallelogramm-Aufreißer wird mit drei Reißschenkeln angeboten. Darüber hinaus sind die Reißzähne in gerader und gebogener Ausführung lieferbar.

Seilwinde

Kupplungs- und Bremsfunktion werden mit einem einzigen Hebel gesteuert, so dass der Fahrer effizienter arbeiten kann. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Winden-Sonderausrüstung.

Heckmontiertes Gegengewicht

Optimale Gewichtsverteilung beim Befahren steiler Böschungen oder Leistungssteigerung bei schweren Abschiebearbeiten. Heckmontierte Gegengewichte werden empfohlen, wenn kein anderes Heckarbeitsgerät vorgesehen ist; bei Einsatz des VPAT-Schildes sind sie erforderlich.

Zugvorrichtung

Der D6T kann mit einer Zugvorrichtung ausgerüstet werden, um andere Maschinen zu bergen oder Arbeitsgeräte zu ziehen, z. B. Scheiben, Verdichter oder Häcksler.

Nachhaltigkeit

Langfristiges Denken

Der Cat D6T ist darauf ausgelegt, Ihrem Unternehmen zu nutzen und weniger Emissionen auszustoßen.

- Erfüllt EU-Emissionsvorschriften Stufe IIIB.
- Kraftstoffeffizienter Motor und Funktionen wie Eco Reverse und ein hydraulischer bedarfsgesteuerter Lüfter sorgen für einen insgesamt niedrigeren Kraftstoffverbrauch.
- Technische Systeme wie AccuGrade und Product Link tragen dazu bei, die Gesamteffizienz zu verbessern, da sie Kraftstoff und Betriebsflüssigkeiten sparen und die Abnutzung der Maschinen mindern.
- Neue Handläufe, Stufen, Beleuchtungspakete und eine vom Boden aus erreichbare zentrale Servicestelle verbessern die Sicherheit am Arbeitsplatz.
- Die Hauptbauteile sind auf Überholbarkeit ausgelegt, damit Verschwendung ausgeschlossen wird und die Kunden bares Geld sparen, weil der Maschine bzw. den Hauptbauteilen ein zweites – oder sogar drittes – Leben verschafft wird.



Wartungsfreundlichkeit und Kundendienst

Wenn es auf die verfügbare Betriebszeit ankommt

Motorhauben und Schutzvorrichtungen

Verschiedene Schlüssel-Motorhauben sind angebracht oder können ohne Werkzeug abgenommen werden für einen einfachen Zugang bei Inspektions- und Servicearbeiten. Größere seitliche Motorhauben ermöglichen den direkten Zugang zur Rückseite des Kühlpakets zur Inspektion und Reinigung. Die HD-Kühlergrillklappen sind jetzt serienmäßig vorhanden, mit ihrer robusten Schraub- und Einhängkonstruktion für einen einfachen Zugang zum Lüfter und der Fronseite des Kühlpakets.

Bodennahe angeordnete Servicezentren

Das neue bodennahe Servicezentrum am linken Schutzblech ist erreichbar, ohne dass die Maschine betreten werden muss, und bietet leichten Zugang zu Batteriehauptschalter und Motornotabschalter. Ein optionaler Treppenlichtschalter, ein digitaler Betriebsstundenzähler und ein Mantelkühlwassererhitzer-Verschluss sind ebenfalls vorhanden.

Ein- und Ausstieg

Dank neu gestalteter Trittstufen und Griffe ist das Aufsteigen auf den Dozer und das Absteigen jetzt einfacher als je zuvor. Bei Dunkelheit kann beim Aufsteigen bzw. Absteigen mit einem Treppenlichtschalter und den optionalen Beleuchtungspaketten die am Fahrerhaus angebrachte Außenbeleuchtung eingeschaltet werden.

Ein Sitzbelegungserkennungssystem hält die Maschine im Leerlauf, solange kein Fahrer auf dem Sitz Platz genommen hat. Das System sperrt den Antriebsstrang, sodass die Maschine durch unbeabsichtigte Bewegungen beim Ein- oder Aussteigen nicht in Gang gesetzt wird.

Schnelle Füll- und Betankung-Pumpoptionen

Die optionale elektrische Betankungspumpe ist für ein sichereres und schnelleres Betanken "vor Ort" konzipiert. Sie umfasst eine automatische Abschaltung, die die Betankung bei Bedarf stoppt. Die Pumpe ermöglicht ein schnelles Betanken mit 50 Litern pro Minute.

Sie befindet sich auf Bodenebene, um besseren Zugang und einfache Wartungsarbeiten zu ermöglichen. Die Betankungspumpe ist so konzipiert, dass sie vollständig in ein geschlossenes Fach passt. (Nicht in allen Regionen verfügbar).

Vorbildliche Betreuung durch Cat-Händler

Von der Unterstützung bei der Wahl der richtigen Maschine bis hin zur ständigen fachkundigen Betreuung bieten die Cat-Händler beste Verkaufsberatung und perfekten Service. Programme der vorbeugenden Wartung, wie Laufwerksdienst nach Maß, Planmäßige Öldiagnose (S·O·SSM) und Inspektionsvereinbarungen, helfen Ihnen, Ihre Kosten zu kalkulieren. Die unübertroffene Teileverfügbarkeit hält Ihre Maschinen betriebsbereit. Cat-Händler können Sie sogar bei der Fahrerschulung unterstützen, damit Sie noch profitabler arbeiten können.

Und wenn ein Maschinenwechsel ansteht, verhilft Ihnen Ihr Cat-Händler mit generalüberholten Original-Cat-Teilen zu noch mehr Einsparpotenzial. Sie erhalten die gleiche Garantie und Zuverlässigkeit wie bei Neuteilen und erzielen bei Antriebs- und Hydraulikkomponenten Kosteneinsparungen zwischen 40 und 70 Prozent.



D6T Technische Daten

Motor		
Motortyp	Cat® C9.3 ACERT™	
Emissionen	U.S. EPA Tier 4 Interim / EU-Stufe IIIB	
Bruttoleistung – SAE J1995	171 kW	229 HP
Motorleistung – ISO 14396	169 kW	227 HP
Motorleistung – ISO 14396 (DIN)		230 HP
Nettoleistung – SAE J1349	153 kW	205 HP
Nettoleistung – ISO 9249	153 kW	205 HP
Nettoleistung – ISO 9249 (DIN)		208 HP
Nettoleistung – 80/1269/EEC	153 kW	205 HP
Bohrung	115 mm	
Hub	149 mm	
Hubraum	9,3 l	

- Die Motorleistungsangaben gelten bei einer Drehzahl von 1850/min.
- Die angegebene Nennleistung ist die verfügbare Leistung am Motor-Schwungrad für einen Motor mit Lüfter bei maximaler Drehzahl, Luftfilter, Cat Modul für saubere Emissionen und Drehstromgenerator.
- Bei Betriebshöhen bis 2286 m bleibt die Motorleistung konstant. Ab 2286 m wird die Motorleistung automatisch verringert.
- Motorstrategie für konstante Nettoleistung

Getriebe	
1. vorwärts	3,8 km/h
2.0 vorwärts	5,1 km/h
2.5 vorwärts	6,6 km/h
3.0 vorwärts	8,5 km/h
3.5 vorwärts	11,4 km/h
1.5 rückwärts	4,8 km/h
2.0 rückwärts	6,6 km/h
2.5 rückwärts	8,4 km/h
3.0 rückwärts	8,5 km/h
3.5 rückwärts	14,6 km/h
Zugkraft:	
1.5 vorwärts	355,5 kN
2.0 vorwärts	206,4 kN
2.5 vorwärts	206,4 kN
3.0 vorwärts	113 kN
3.5 vorwärts	113 kN

Unterwagen	
Bodenplattenart	Normaleinsatz
Bodenplattenbreite:	
XL/XL VPAT	560 mm
XW	760 mm
XW VPAT	710 mm
LGP (Low Ground Pressure, Geringer Bodendruck)	915 mm
LGP VPAT	790 mm
Bodenplatten/Seite:	
XL/XW	41
LGP (Low Ground Pressure, Geringer Bodendruck)	45
Steghöhe	65 mm
Teilung	203 mm
Bodenfreiheit	384 mm
Spurweite:	
XL	1880 mm
XL VPAT	2134 mm
XW	2032 mm
XW VPAT/LGP/ LGP VPAT	2286 mm
Tragende Kettenlänge:	
XL/XW	2840 mm
LGP (Low Ground Pressure, Geringer Bodendruck)	3250 mm
Bodenauffläche:	
XL	3,18 m ²
XW	4,31 m ²
LGP (Low Ground Pressure, Geringer Bodendruck)	5,95 m ²
XL VPAT	3,18 m ²
XW VPAT	4,03 m ²
LGP VPAT	5,10 m ²
Bodendruck:	
XL	57,2 kPa
XW	43,9 kPa
LGP (Low Ground Pressure, Geringer Bodendruck)	33,5 kPa
XL VPAT	64,7 kPa
XW VPAT	52,0 kPa
LGP VPAT	42,8 kPa
Tragrollen/Seite	1
Laufrollen/Seite	
XL/XW	7
LGP (Low Ground Pressure, Geringer Bodendruck)	8
Pendelung am vorderen Leitrad:	
XL/XL VPAT/ XW VPAT	103 mm
XW	100 mm
LGP/LGP VPAT	117 mm
Feinplanier-Ausrüstung	k. A.

- Alle obigen Angaben zu Abmessungen mit SystemOne-Laufwerk.

Füllmengen	
Kraftstofftank	425,0 l
Kühlsystem	64,4 l
Motorkurbelgehäuse	24,6 l
Antriebsstrang	148,0 l
Seitenantriebe (je)	13,5 l
Laufrollenrahmen (je)	25,0 l
Drehzapfengehäuse	5,0 l
Hydrauliktank	65,5 l

Hydraulische Bedienelemente – Maximaler Betriebsdruck	
Planierschild – anheben:	
Nicht-VPAT	19.300 kPa
VPAT	21.550 kPa
Planierschild – neigen:	
Nicht-VPAT	19.300 kPa
VPAT	21.550 kPa
Planierschild – Winkel:	
VPAT	21.550 kPa
Aufreißer – anheben:	
Nicht-VPAT	19.300 kPa
VPAT	21.550 kPa
Lenkung	40.000 kPa

Hydraulische Bedienelemente – Pumpe

Typ	
Umdrehungen pro Minute bei Motor-Nennzahl:	
Lüfter	2135/min
Arbeitsgerät	2135/min
Lenkung	2854/min
Pumpenleistung:	
Lüfter	93 l/min
Arbeitsgerät	205 l/min
Lenkung	195 l/min
Hubzylinderdurchfluss	190 l/min
Durchfluss Kippzylinder	110 l/min
Durchfluss Aufreißerzylinder	190 l/min
Durchfluss Schwenkzylinder – VPAT	170 l/min

Hydraulische Bedienelemente – Hauptdruckbegrenzungsventil

Druckeinstellung – Arbeitsgerät:	
Nicht-VPAT	21.700 kPa
VPAT	24.400 kPa

Seilwinde

Windentyp	PA56
Gewicht	1203 kg
Ölfüllmenge	67 l
Länge Winde u. Halterung	1214 mm
Windengehäuse:	
Länge	902 mm
Breite	872 mm
Vergrößerung der Maschinenlänge:	
XL/XW	516 mm
LGP (Low Ground Pressure, Geringer Bodendruck)	365 mm
Trommeldurchmesser	254 mm
Trommelbreite	315 mm
Flanschdurchmesser	505 mm
Trommelkapazität:	
22 mm	85 m
25 mm	66 m
Windenantrieb	Mechanisch
Steuerung	Elektrisch
Gesamtbreite	975 mm
Seildurchmesser (empfohlen)	22 mm
Größe der Seilklemmen (Außen-Ø × L)	54 mm × 67 mm
Max. unterste Seillänge	
Seilzugkraft	40.700 kg
Seilgeschwindigkeit	39,6 m/min
Max. oberste Seillänge	
Seilzugkraft	34.600 kg
Seilgeschwindigkeit	68,3 m/min

Schilde

Fassungsvermögen:	
XL SU-Schild	5,31 m ³
XL SU Schmalschild*	4,95 m ³
XL A-Schild	3,93 m ³
XL VPAT-Schild	4,73 m ³
XW SU-Schild	5,05 m ³
XW A-Schild	4,30 m ³
XW VPAT-Schild	5,08 m ³
LGP S-Schild	3,70 m ³
LGP A-Schild	5,22 m ³
LGP VPAT-Schild	4,20 m ³

Breite:	
XL SU-Schild	3260 mm
XL SU Schmalschild*	2990 mm
XL A-Schild	4160 mm
XL VPAT-Schild	3880 mm
XW SU-Schild	3560 mm
XW A-Schild	4500 mm
XW VPAT-Schild	4160 mm
LGP S-Schild	4040 mm
LGP A-Schild	5070 mm
LGP VPAT-Schild	4160 mm

* Nur für Europa.

Aufreißer

Typ	Feststehender Parallelogrammaufreißer
Überhangwinkel	26 Grad
Reißschenkelabstand	1000 mm
Abstand der äußeren Reißschenkel	2000 mm
Querschnitt	74 mm × 175 mm
Anzahl der Reißschenkel-Einstecktaschen	3
Querträgerbreite	2202 mm
Querschnitt Ausleger	219 mm × 254 mm
Lichte Höhe, angehoben (bis Reißzahnspitze, Reißzahn im unteren Loch)	514 mm
Maximale Eindringtiefe	457 mm
Maximale Eindringkraft	6603 kg
Ausbrechkraft	9134 kg
Gewicht:	
Mit einem Schenkel	1634 kg
Jeder weitere Zahn	74 kg

Gewichtsangaben

Einsatzgewicht:	
XL A	21.148 kg
XL SU	20.937 kg
XL VPAT	23.663 kg
XW A	22.068 kg
XW SU	21.789 kg
XW VPAT	24.112 kg
LGP S	22.448 kg
LGP A	23.482 kg
LGP VPAT	24.569 kg
Transportgewicht:	
XL A	17.738 kg
XL SU	17.738 kg
XL VPAT	20.385 kg
XW A	18.564 kg
XW SU	18.564 kg
XW VPAT	20.793 kg
LGP S	19.527 kg
LGP A	19.527 kg
LGP VPAT	21.264 kg

- Im Einsatzgewicht enthalten sind Schild, Schmier- und Kühlmittel, voller Kraftstofftank, Standard-Laufwerk, Fahrerhaus mit ROPS/FOPS, Anhängervorrichtung und Fahrer.
- Im Transportgewicht enthalten sind Scharhubzylinder, Schmiermittel, Kühlmittel, Fahrerhaus mit ROPS/FOPS, Standard-Laufwerk und 10 % Kraftstoff.

Normen

ROPS/FOPS	ROPS entspricht den Kriterien ISO 3471:2008/ FOPS entspricht ISO 3449:2005 Stufe II.
Bremsen	Die Bremsen entsprechen der internationalen ISO-Norm 1065:2008.
Fahrerhaus	Entspricht den einschlägigen Normen, wie unten aufgeführt.

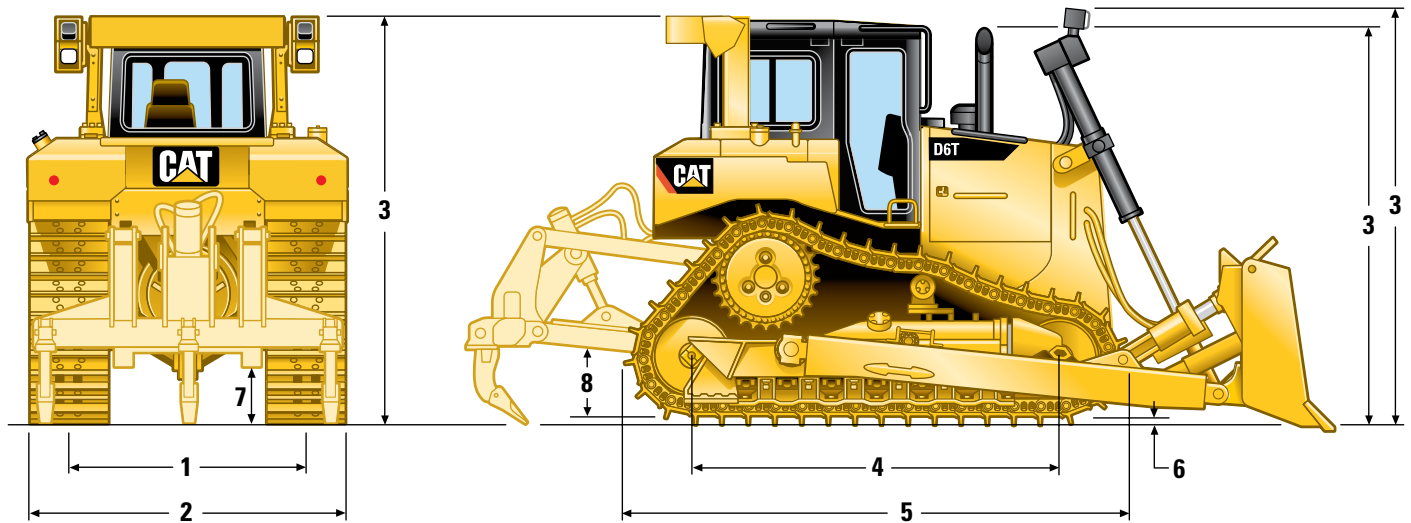
- Der Schallpegel Leq (äquivalenter Schalldruckpegel) beträgt in dem von Caterpillar angebotenen und vorschriftsmäßig montierten, gewarteten und geprüften Fahrerhaus bei geschlossenen Türen und Fenstern 79 dB(A); dieser Wert wurde gemäß den in ISO 6396 festgelegten dynamischen Bedingungen gemessen.
- Bei längerem Betrieb der Maschine ohne Kabine, mit nicht ordnungsgemäß gewartetem Fahrerhaus oder mit geöffneten Türen/Fenstern bzw. in lauter Umgebung ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.
- Der Außen-Schalldruckpegel für eine Standardmaschine wurde gemäß den dynamischen Bedingungen nach ISO 6395 gemessen. Bei dieser mit einer Tragrolle ausgerüsteten Maschine beträgt der Schalldruckpegel 115 dB(A).

Kraftübertragung

Typ	Mechanisch
-----	------------

Abmessungen

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Zirkawerte.



	XL	XL VPAT	XL Feinplanierung*
1 Spurweite	1880 mm	2134 mm	1880 mm
2 Breite des Kettendozers			
Über Drehzapfen	2640 mm	—	2640 mm
Ohne Drehzapfen (Standardkette)	2440 mm	2692 mm	—
3 Maschinenhöhe ab Stegoberkante:			
Stapel	3126 mm	3126 mm	3193 mm
Überrollschutz	3169 mm	3169 mm	3245 mm
Hochleistungsbeleuchtungsanlage	3310 mm	3310 mm	3310 mm
4 Tragende Kettenlänge	2840 mm	2840 mm	3275 mm
5 Länge der Grundmaschine	3860 mm	3860 mm	4247 mm
Mit folgenden Anbaugeräten:			
Zugvorrichtung	182 mm	182 mm	251 mm
Mehrzahnaufreißer (auf den Boden abgesenkt)	1370 mm	1370 mm	—
Seilwinde	517 mm	517 mm	—
S-Schild	—	—	—
SU-Schild + SU-Schmalschild (nur Europa)	1271 mm	—	1273 mm
A-Schild	1341 mm	—	—
VPAT-Schild	—	1504 mm	—
6 Steghöhe	65 mm	65 mm	65 mm
7 Bodenfreiheit			
Kettenabstand	203 mm	203 mm	203 mm
Anzahl der Bodenplatten pro Seite	41	41	45
Anzahl der Rollen pro Seite	7	7	8
Standard-Bodenplatte	560 mm	560 mm	610 mm
Bodenauflagefläche (Standardkette)	3,18 m ²	3,18 m ²	4,00 m ²
Bodendruck**	57,2 kPa	64,7 kPa	55 kPa
8 Höhe der Anhängervorrichtung			
Ab Bodenplattensohle	511 mm	511 mm	561 mm

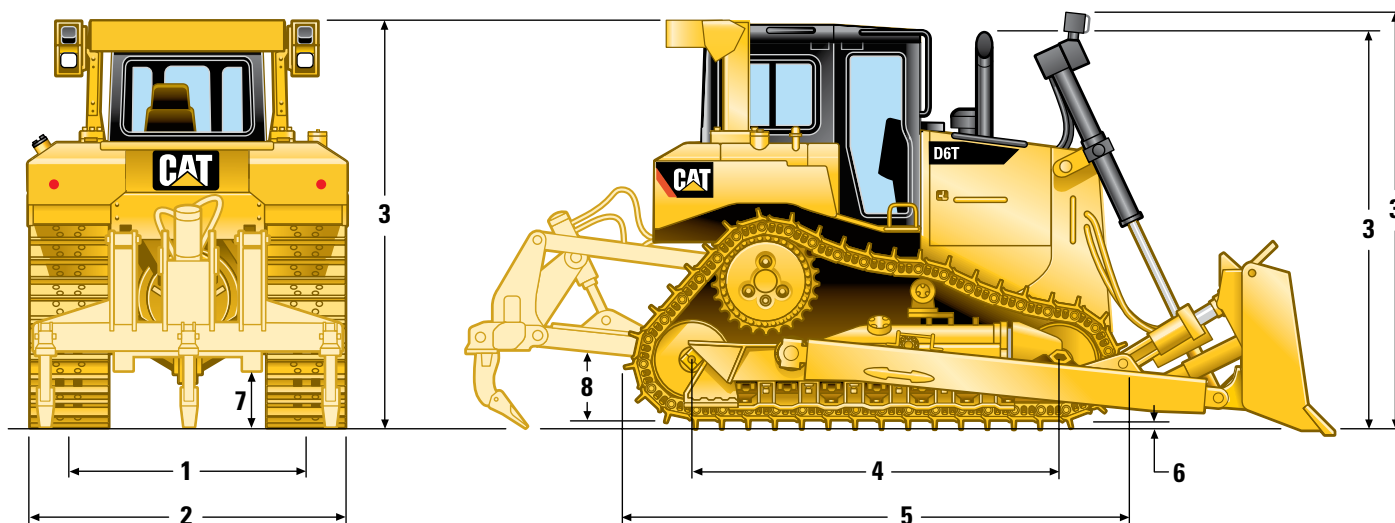
* Mit 610-mm-Bodenplatte und SU-Schild

** XL und XW mit SU-Schild, LGP mit S-Schild ohne Heckanbaugeräte, sofern nichts Anderes angegeben ist, und berechnet nach ISO 16754.

D6T Technische Daten

Abmessungen

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Zirkawerte.



	XW	XW VPAT	LGP (Low Ground Pressure, Geringer Bodendruck)	LGP VPAT
1 Spurweite	2032 mm	2286 mm	2286 mm	2286 mm
2 Breite des Kettendozers				
Über Drehzapfen	2950 mm	—	3480 mm	—
Ohne Drehzapfen (Standardkette)	2794 mm	2997 mm	3193 mm	3150 mm
3 Maschinenhöhe ab Stegoberkante:				
Stapel	3126 mm	3126 mm	3176 mm	3176 mm
Überrollschutz	3169 mm	3169 mm	3219 mm	3219 mm
Hochleistungsbeleuchtungsanlage	3310 mm	3310 mm	3360 mm	3360 mm
4 Tragende Kettenlänge	2840 mm	2840 mm	3250 mm	3250 mm
5 Länge der Grundmaschine	3860 mm	3860 mm	4247 mm	4247 mm
Mit folgenden Anbaugeräten:				
Zugvorrichtung	182 mm	182 mm	216 mm	216 mm
Mehrzahnaufreißer (auf den Boden abgesenkt)	1370 mm	1370 mm	1370 mm	1370 mm
Seilwinde	517 mm	517 mm	397 mm	397 mm
S-Schild	—	—	1168 mm	—
SU-Schild + SU-Schmalschild (nur Europa)	1271 mm	—	—	—
A-Schild	1405 mm	—	1475 mm	—
VPAT-Schild	—	1504 mm	—	1412 mm
6 Steghöhe	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
7 Bodenfreiheit	384 mm	384 mm	434 mm	434 mm
Kettenabstand	203 mm	203 mm	203 mm	203 mm
Anzahl der Bodenplatten pro Seite	41	41	45	45
Anzahl der Rollen pro Seite	7	7	8	8
Standard-Bodenplatte	760 mm	710 mm	915 mm	785 mm
Bodenaufgeläche (Standardkette)	4,31 m ²	4,03 m ²	5,95 m ²	5,10 m ²
Bodendruck*	43,9 kPa	52,0 kPa	33,5 kPa	42,8 kPa
8 Höhe der Anhängenvorrichtung	576 mm	576 mm	626 mm	626 mm
Ab Bodenplattensohle	511 mm	511 mm	561 mm	561 mm

* XL und XW mit SU-Schild, LGP mit S-Schild ohne Heckanbaugeräte, sofern nichts Anderes angegeben ist, und berechnet nach ISO 16754.

Die Standardausrüstung kann unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

ANTRIEBSSTRANG

Cat C9.3 ACERT Dieselmotor
Erfüllt die Abgasnormen EPA/ARB
Tier 4 Interim und Stufe IIIB (EU)
Luftfilter, Vorreiniger
mit Schichtrohr-Staubauswerfer
Luftfilter mit elektronischer Wartungsanzeige
ATAAC (Air-To-Air Aftercooler,
luftgekühlter Ladeluftkühler)
Langzeitkühlmittel
Lüfter, Sauger, hydraulisch
Seitenantriebe, einstufige Planetenuntersetzung
mit 3 Planetenrädern
Kraftstoffanlagen-Entlüftungspumpe, elektrisch
Feststellbremse mit elektronischer Betätigung
Vorabscheider
Kühler, Aluminiumgitterblech
Schaltmanagement:
– Automatik bei Richtungswechsel
und Herunterschalten
– Schaltrückdämpfung
Starthilfe, Äther, automatisch
Differenzialwandler
Elektronisch gesteuertes
Lastschaltgetriebe 3V/3R-Gänge
Turbolader
Wasserabscheider

LAUFWERK

SystemOne
Tragrollen
Klemm-Kettenschlussglied
HD-Quertraverse
Kettenendführungsplatten
Leiträder, kein Mittelflansch, dauergeschmiert
Laufrollen, dauergeschmiert
Laufrollenrahmen, rohrförmig
Kettenspanner, hydraulisch
Zahnkranzsegmente, auswechselbar

ELEKTRIK

Rückfahr-Warneinrichtung
Drehstromgenerator, 95 A, bürstenlos
Starterbatterien (2), wartungsfrei,
12 V (24-V-Anlage), HD
Umwandler, 2 x 10 A 12 V Ausgänge
Anschluss, Diagnose
Elektrischer Anlasser, 24 V
Warnhorn, vorn

ARBEITSUMGEBUNG

Klimaanlage, unter der Motorhaube
Armlehnen, verstellbar
ROPS/FOPS-Fahrerhaus mit Schalldämmung
Gasreduzierpedal
Elektro-hydraulische Arbeitsgeräte
und Lenkradkontrolle
Instrumentengruppe mit fünf Anzeigen
(Motorkühlmittel, Antriebsstrang-
Öl, Hydrauliköl, Kraftstoffstand und
Motordrehzahlanzeige/Ganganzeige)
Fußpolster, Armaturenbrett
Heizung
Betriebsstundenzähler, elektronisch
Rückspiegel
Schaltprogramm (MVP),
5-Gang einschließlich Eco Reverse
Radiovorrüstung
Cat-Kontursitz mit Verstellung, Federung
Automatik-Sicherheitsgurt mit
76 mm breiten Gurtbändern
Elektronische Drosselklappensteuerung
Scheibenwischer mit Intervallschaltung

SONSTIGE STANDARDAUSRÜSTUNG

Ersatzteilkatalog (CD-ROM)
Motorraumklappen mit Lüftungsschlitzen
Zugvorrichtung, vorn
Bodenschutzbleche, schwenkbar
Servicezentrum in der Bodenebene
mit elektrischer Fern-Trennung
und sekundärem Ausschalter
Motorhaube mit Lüftungsschlitzen
Hydraulikpumpen separat für Lenkung,
Arbeitsgeräte und Lüfter
Load Sensing-Arbeitshydraulik,
Hub- und Kippkreise
Hydraulikölkühler
Product-Link-Vorrüstung
Kühlerklappen mit Kühlschlitzen, klappbar
S-OSM-Probenentnahmeanschlüsse
Vandalismusschutz für Flüssigkeits-
und Batteriekasten

Die Sonderausrüstung kann unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

ANTRIEBSSTRANG

Öko-Ablassventile, Antriebsstrang
Umkehrlüfter, automatisch
Ölwechselanlage, Antriebsstrang
Schnellbetankungssystem
Turbo-Vorreiniger mit Sieb
Wärmeabschirmung einschließlich isoliertem CEM

LAUFWERK

HD-Laufwerksausführungen
XL-Maschinen
XW-Maschinen
LGP-Maschinen
XL VPAT-Maschinen
XW VPAT-Maschinen
LGP VPAT-Maschinen
Kettenlaufwerkspaare
(XL VPAT-Rollenrahmen, 41 Abschnitte)
Schwereinsatz (SystemOne) 560 mm
Kettenlaufwerkspaare (XL Nicht-VPAT-
Rollenrahmen, 41 Abschnitte)
Normaleinsatz (SystemOne) 610 mm
Normaleinsatz (HD) 610 mm
Normaleinsatz (HD) 560 mm
Schwereinsatz (HD) 610 mm, trapezoid
Kettenlaufwerkspaare (XL Nicht-VPAT-
Rollenrahmen, 41 Abschnitte)
Schwereinsatz (SystemOne) 760 mm
Schwereinsatz (SystemOne) 760 mm,
Mittelbohrung
Schwereinsatz (SystemOne) 710 mm
Kettenlaufwerkspaare
(LGP VPAT-Rollenrahmen, 45 Abschnitte)
Normaleinsatz (HD) 790 mm, Versatz
Normaleinsatz (HD) 915 mm
Schwereinsatz (SystemOne) 760 mm
Schwereinsatz (SystemOne) 915 mm
Kettenlaufwerkspaare (LGP Nicht-VPAT-
Rollenrahmen, 45 Abschnitte)
Schwereinsatz (HD) 915 mm, trapezoid
Schwereinsatz (SystemOne) 760 mm
Kettenlaufwerkspaare (XL Feinplanierung)
Normaleinsatz (SystemOne) 610 mm

HYDRAULIK

Steuerungsanlage – Aufreißer (NICHT-VPAT)
Steuerungsanlage – Aufreißer (VPAT)
Steuerungsanlage – Winde
Steuerungsanlage – Aufreißer/Winde
Steuerungsanlage – hydraulische
Gerätezugvorrichtungen

ANLASSER, BATTERIEN UND DREHSTROMGENERATOREN

Drehstromgenerator, 150 A
Drehstromgenerator, 150 A, Mantel
Motorkühlmittel-Vorwärmer, 120 V
HD-Anlasser

ELEKTRIK

Hauptscheinwerfer (6)
Premium-Scheinwerfer (10)

ARBEITSUMGEBUNG

Klimaanlage (ROPS-montiert)
Rückfahrkamera
HD-Griffe
HD-Griffe VPAT

TECHNOLOGIEPRODUKTE

AccuGrade-Vorrüstung, Fahrerhaus

SCHUTZVORRICHTUNGEN

Hinterer Maschinenschutz
Schutz, Seitenantrieb, Schalengreifer
Schutz, Seitenantriebs-Dichtringschütze
Schutz, Leitradrichtungen
HD-Schutzvorrichtungspaket
Zugvorrichtung, vorn
Führung, Leitradrichtungen
Astabweiser-Paket
Abschleppvorrichtung, Zughaken

LAUFROLLENSCHUTZVORRICHTUNG (SystemOne)

Kettenführung, Normaleinsatz
Kettenführungsplatten, volle Länge

SONSTIGES ZUBEHÖR

Gegengewichte und Anhängervorrichtungen
Gegengewicht, Heck
Gegengewicht, Heckplatte
Zusätzliches Gegengewicht
Anhängervorrichtung, starr, kurz
Anhängervorrichtung, starr, lang
Betankungspumpe

WINDEN-AUSFÜHRUNGEN

PA56 Windenpaket, Normalgeschwindigkeit
PA56 Windenpaket, niedrige Geschwindigkeit
Seilrollenblock, 3 Rollen
Vierte Rolle

SCHILDE

VPAT XL Planierschild
VPAT XW Planierschild
VPAT LGP Planierschild
6SU XL
6SU XL Schmal
(nicht in allen Regionen erhältlich)
6SU XL, Müllverteilschild
6SU XW
6SU XW, Müllverteilschild
6A XL
6A XW
6A LGP
6S LGP
6S LGP, Müllverteilschild

SCHNEIDWERKZEUGE

Mehrzahnaufreißer
Reißzahn, Mehrzahnaufreißer

VERSCHIEDENES

Dichtungsgruppe
Dichtungsgruppe – VPAT

Kettendozer D6T

Nähere Informationen über Cat-Produkte, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website unter www.cat.com

© 2011 Caterpillar Inc.
Alle Rechte vorbehalten

Änderung technischer Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausstattungen aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

AGHQ6366 (09-2011)
(Übersetzung: 10-2011)
(Europa und Länder mit
EU-Abgasregelung)

