

WIR FRÄSEN DIE WELT



SPITZENTECHNOLOGIE

ERÖFFNET NEUE HORIZONTE

WIR FRÄSEN DIE WELT

Ein Technologieunternehmen aus Deutschland zeigt Flagge mit modernen Fertigungsstätten und maßgeschneidertem Service

Wir verfügen über mehr als 15 Jahre Erfahrung in der Entwicklung, der Herstellung und der Einsatzberatung von Baggeranbaufräsen. Die Baggeranbaufräsen sind robust, stark und die qualitativ hochwertigsten Komponenten werden in Deutschland gefertigt. Unser internationales Team von erfahrenen Spezialisten unterstützt Sie gerne.



Hoher Besuch beim Marktführer: Wir sind stolz über den Besuch der Thüringer Ministerpräsidentin auf ihrer Tour International 2012 bei erkat.



Moderne Fertigungsstätten und Lagerhallen in Deutschland – 2013 wurde unsere neue Produktions- und Lagerhalle fertiggestellt.



Die Verwendung **hochwertiger Komponenten** und die **sorgfältige Montage unserer Produkte** „Made in Germany“ garantiert unseren Kunden ein Höchstmaß an Qualität und Zuverlässigkeit.



Maßgeschneiderter Service: Wir kommen zu Ihnen und unterstützen Sie beim Anbau und beim Einsatz Ihrer erkat Anbaufräse. Auf Wunsch trainieren und schulen wir gerne Ihre Mitarbeiter.



Ein großer Vorrat an Ersatzteilen garantiert **schnelle Verfügbarkeit** und **kurze Lieferzeiten**.



In diesem Katalog finden Sie eine große Auswahl an Spezialanbaufräsen für Bagger und Kompaktlader, die in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden aus aller Welt entwickelt wurden.



Produktübersicht	4
Technologie	6
Anwendungen	8

SERIE ER QUERSCHNEIDKOPFFRÄSEN erkat Spezialfräsen mit Querschneidkopf (Standard, Profiler-, Tunnelprofilfräsen)	20	
---	----	--

SERIE ERC, SERIE ERU ROTATIONSFRÄSTECHNIK Rotatorfräsen & Rotatoren	22	
---	----	--

SERIE ER-L LÄNGSSCHNEIDKOPFFRÄSEN erkat Spezialfräsen mit Längsschneidkopf (Standard)	26	
--	----	--

SERIE EX FLÄCHENFRÄSEN (EXACTOR) Flächenfräse für Asphalt und Beton mit exakt einstellbarer Frästiefe	28	
--	----	--

SERIE ES UNIVERSALFRÄSEN (FLEXATOR) Multifunktionsfräsen für Holz, Asphalt, Beton und Gestein	30	
--	----	--

SERIE ERW SCHNEIDRÄDER (ERWETOR) Schneidräder für schmale Gräben in Fels und Beton	32	
--	----	--

SERIE EK KETTENFRÄSEN (ERKATOR) Patentierter Fräslösung – Anbaufräse mit Fräskette	34	
--	----	--

SERIE EBA BOHRANTRIEBE Anbau-Drehbohrantriebe mit Förderschnecke	36	
--	----	--

SONDERMODELLE STANDARDWERKZEUGE	38 39	
--	----------	--

Ganz gleich, ob Sie in der Bau- oder Stahlindustrie, im Berg- und Tunnelbau, in der Forstwirtschaft, Natursteinindustrie oder im Straßenbau tätig sind:

Mit den flexiblen, robusten, leisen und vibrationsarmen Spezialmaschinen sind Sie vielerorts vorn, wo herkömmliche Methoden versagen oder teurer sind.



	Kanal- und Rohrleitungsbau	Tunnelbau	Abbruch/ Betonanierung
Bagger	ER, ERC, ER-L, ERW, EK	ER, ERC, EX, ES	ER, ERC, ERW, EX, ES
Baggerlader	ER, ERC, EX, ES	ER, ERC, EX, ES	ER, ERC, EX, ES
Kompaktlader		EX, ES	EX, ES

Felsabbau/ Bergbau	Forst- und Stahlindustrie	Straßenbau	Spezialtiefbau/ Unterwassereinsatz/ Bohren
ER, ERC, EK	ER, ERC, ER-L, ES	ER, ERC, EX	ER, ERC, ER-L, ADU, EBA, ERW
	ER, ERC, ER-L, ES	ER, ERC, EX, ES	ER, ERC, ER-L, EBA
	ES	EX, ES	EBA

EINZIGARTIGE, AUSGEREIFTE TECHNOLOGIE „MADE BY ERKAT“

ROBUST

Überdimensionierte Lagerung und spielfreie Befestigung der Schneidköpfe, verwindungssteife und verschleißgeschützte Getriebegehäuse sowie Meißelhalter mit besonders harten Verschleißbuchsen (Serie ER 1500 bis ER 5500) machen die **erkat** Anbaufräsen zu langlebigen und wartungsarmen Maschinen.



STARK

Die von **erkat** entwickelten Schneidköpfe sind optimal auf die empfohlenen Drehzahlen abgestimmt. Sie garantieren ein ruhiges Fräsverhalten und stellen sicher, dass die Meißel mit maximaler Kraft tief in das zu fräsende Gestein eindringen können.

FLEXIBEL

Dank der veränderbaren Schneidkopfbreiten, unterschiedlicher Schneidkopfbestückungen und der einfachen Veränderbarkeit des Schluckvolumens unserer Hydraulikmotoren, können die Fräsen optimal den Einsatzbedingungen auf der Baustelle angepasst werden. **erkat** Spezialfräsen sind nahezu jedem Einsatz und jeder Baustelle gewachsen.

ZUVERLÄSSIG

erkat Spezialfräsen verfügen über ein außerordentlich robustes Stirnradgetriebe, welches mit drehmomentstarken Hydraulikmotoren angetrieben wird. Dabei ist das Getriebe so robust ausgelegt, dass es selbst in härtesten Anwendungen mühelos eingesetzt werden kann.

VIBRATIONSARM & LEISE

Das vibrationsarme, leise Arbeiten der **erkat** Spezialfräsen ermöglicht auch den Einsatz in sensiblen Bereichen.

WENDIG

erkat Querschneidkopffräsen sind 360° verdrehbar durch einen runden Anbauflansch, ohne dass die Fräse vom Bagger komplett gelöst werden muss.



Fräse in 180° Position

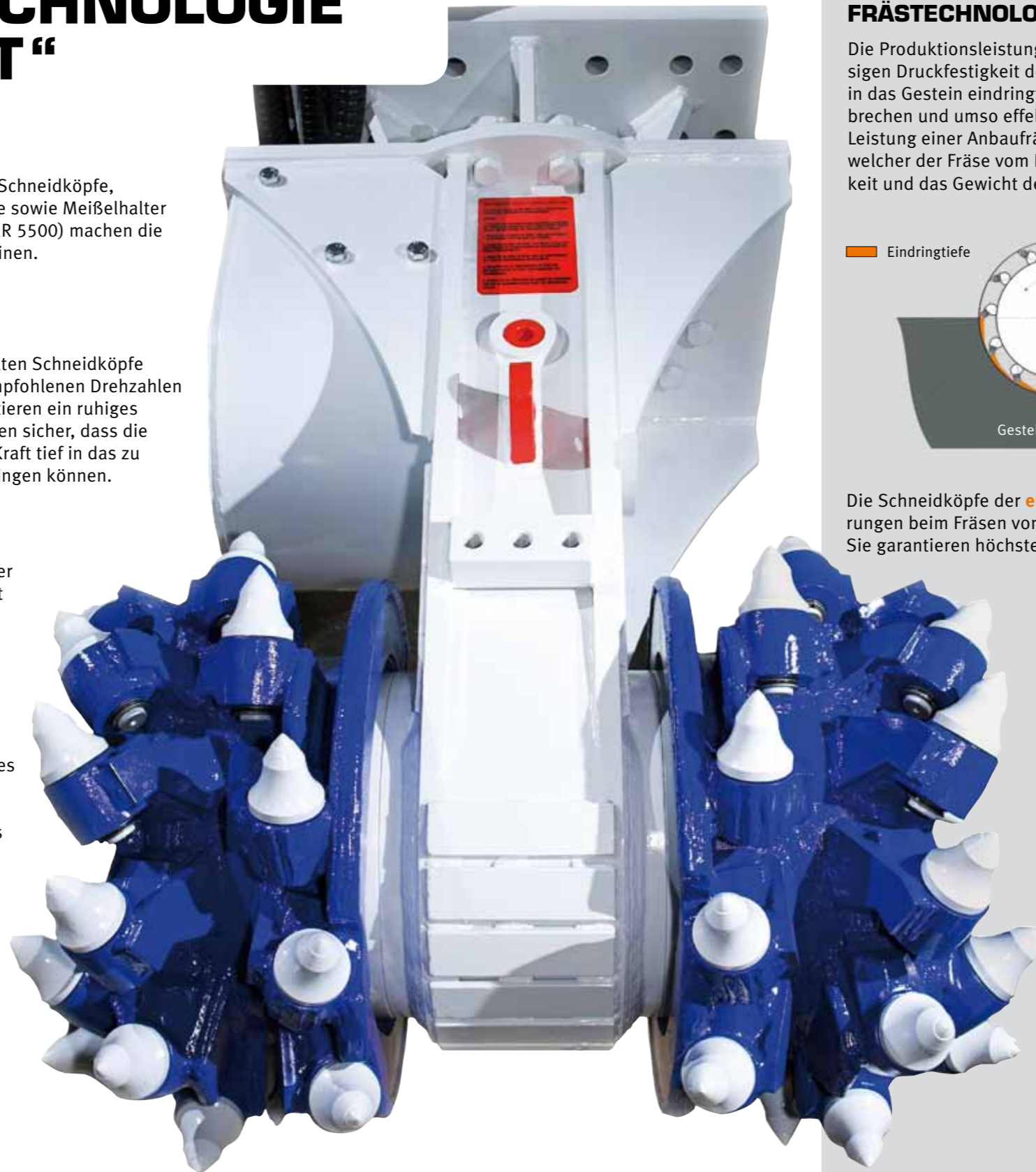


Fräse in nach rechts bzw. links gedrehter Position



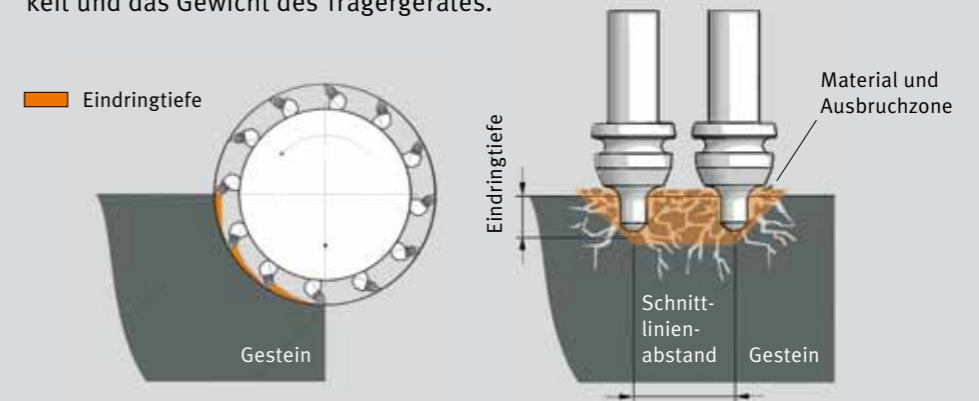
Fräse in um 90° nach rechts bzw. links gedrehter Position

Die Hauptkomponenten unserer Fräsen, wie Getriebe und Schneidköpfe, werden in Deutschland gefertigt.



FRÄSTECHNOLOGIE

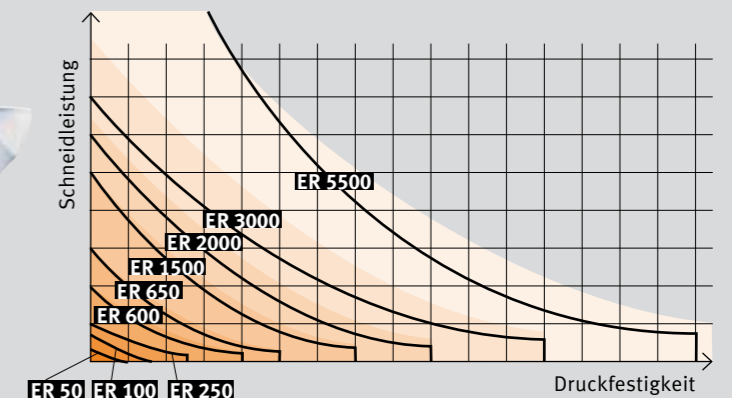
Die Produktionsleistung einer Baggeranbaufräse hängt wesentlich von der einachsigen Druckfestigkeit des zu fräsierenden Gesteins ab. Je tiefer ein Rundschaftmeißel in das Gestein eindringt, umso mehr Material kann dieser aus dem Gestein herausbrechen und umso effektiver arbeitet die Fräse. Entscheidende Kriterien für die Leistung einer Anbaufräse sind ebenso die hydraulische Ölmenge und der Öldruck, welcher der Fräse vom Bagger zur Verfügung gestellt wird, sowie die Standfestigkeit und das Gewicht des Trägergerätes.



Die Schneidköpfe der **erkat** Spezialfräsen wurden aufgrund langjähriger Erfahrungen beim Fräsen von Gesteinen kontinuierlich weiterentwickelt und optimiert. Sie garantieren höchste Fräsleistungen bei geringsten Verschleißkosten.

PRODUKTIONSLEISTUNG EINER BAGGERANBAUFRÄSE

Diese Darstellung dient der Veranschaulichung der Abhängigkeit der Fräsleistung vom Fräsentyp und der einachsigen Druckfestigkeit des Gesteins. Zudem verfügen wir über detailliert ausgeführte Leistungskurven zu jedem Fräsenmodell, welche Sie jederzeit bei uns anfordern können.



DORT, WO HERKÖMMLICHE METHODEN VERSAGEN ODER ZU TEUER SIND

KANALBAU

1
Riad (Riyadh)
Mit einer Fräsleistung von 6-8 m³ pro Stunde fräst diese **ER 1500-3 X** einen 8,5 m tiefen Kanalgraben in Riadh (Riyadh). Der Kalkstein weist eine durchschnittliche einachsige Druckfestigkeit von 60-80 MPa auf. Für diesen Einsatz wurde die Fräse um 2,5 m verlängert. Bemerkenswert ist die gerade exakt gefräste Kanalgrabenwand.



2
Oman
Exakt und konturgenau fräst diese **ER 1500 L** einen 70 cm breiten Graben im mittelharten Kalkstein im Oman.



3
Middle East
Kanalarbeiten im Kalkstein: Bis zu 10 m³ pro Stunde fräst die **ER 1200-1** an einem 20 t Hyundai Mobilbagger in Middle East.

4
Qatar
7,5 m Grabentiefe im harten Kalksteinfels von Qatar: Bei einer Druckfestigkeit des Gesteins von ca. 100 MPa fräst die **ER 1200-3** an einem 35 t Kettenbagger bis zu 7 m³ pro Stunde. Das Material wird beim Fräsen fein zerkleinert und kann sofort zum Wiederverfüllen des Kanals benutzt werden.

5
Abu Dhabi
Kanalarbeiten in der Nähe von Abu Dhabi: Eine bärenstarke **ER 5500** fräst ca. 70 m³ Kalksteinfels pro Stunde.



6
Oman
Dieses speziell angefertigte Schneidrad der Serie **ERW 600** fräst 30 cm tiefe und 20 cm breite Gräben im Oman in weichen Kalkstein. Fräsleistung: ca. 5 m pro Minute!



7 + 8
Azerbaidshan
Mit einer Fräsleistung von 30 m pro Stunde fräst dieser Erwetor **ERW 1000** 200 mm breite und 1 m tiefe Gräben im mittelharten Kalkstein.



BEI SCHWIERIGSTEN BEDINGUNGEN

TUNNELBAU

- 1
Österreich
Angebaut an einen 38 t Teleskopbagger fräst diese **ER 1500-1 T** dank des konischen Profilkopfes die alte Betonschale eines Tunnels in Österreich exakt und profilgenau.
- 2
Österreich
Diese **ER 2000** arbeitet an einem Liebherr 944 T im Götschkatunnel in Österreich.
- 3
Schweiz
Diese **ER 2000-2** wurde an einen Liebherr 944 Tunnelbagger angebaut und fräst einen Tunnelvortrieb in der Schweiz.



- 4
Amsterdam
Eine **ERC 1500 XL** arbeitet an einem CAT 321 im Tunnelprojekt U-Bahn Amsterdam
- 5
Monaco
Tunnelvortrieb in Monaco. Diese **ER 3000-3** erbringt eine Fräsleistung von 6-8 m³ pro Stunde im sehr harten Kalkstein von Monaco. Die Fräse arbeitet an einem Liebherr 954 Litronic Bagger.
- 6
Indien
Diese **ERC 1500-3** fräst 32 m³ pro Stunde in einem Tunnelprojekt in Assam, dem östlichsten Bundesstaat in Indien. Angebaut wurde die Fräse an einen Liebherr 924 Tunnelbagger.

ABBRUCH/ SANIERUNG

Immer da, wo es auf einen vibrationsarmen Abtrag ankommt, sind Sie mit **erkat** Spezialfräsen vorn.

1
Deutschland
Dieses Schneidrad **ERW 600** ist angebaut an einen CASE 240 und fräst 15 cm breite und 60 cm tiefe Schlitzte in Beton. Die Fräsleistung in diesem leicht bewehrten Beton beträgt 8-10 m pro Stunde.

2
Spanien
Eine **ERC 650 P** beim Glätten einer Schlitzwand in Spanien. Die Fräse arbeitet an einem 18 t Daewoo Bagger.



3
Deutschland
Diese **ER 3000** kommt bei einem Abbruchprojekt in Deutschland zum Einsatz.



4 + 5
Schweden
Mit einer Leistung von 12 m pro Stunde fräst sich diese **ERW 600** mit einem Spezialschneidrad für bewehrten Beton durch 60 cm dicke Betonplatten.

6 + 7
Deutschland
Diese **ER 2000**, angebaut an einem CAT 345 fräst 15 m³ pro Stunde Beton bei einem Bunkerabbruch in Deutschland.

8
Deutschland
Die **erkat** Flächenfräse **EXR 60** mit Tiefenverstellung und Tiltfunktion bei der Sanierung einer Schleusenwand.



FELSABBAU/ AUSFRÄSEN VON BAUGRUBEN

1

Deutschland

Für die Autobahn A 38 zwischen Göttingen und Halle (Saale) wird diese Salzhalde bei Sollstedt von einer **ER 2000** abgetragen. Die Fräsleistung beträgt ca. 40 m³ je Stunde.



2 + 3 + 4

Deutschland

Eine **ER 1200** beim Gipsabbau in Deutschland. Es werden bis zu 40 m³ Fräsleistung je Stunde erreicht.



5

Indien

2009: Diese **ER 5500** fräst, angebaut an einem PC 1250, ca. 200 t Kalkstein pro Stunde in der Nähe von Shimla.



6 + 7

Chile

Kalziumcarbonatabbau in Chile: Diese **ER 650-3** arbeitet an einem PC 200 in Chile und produziert ca. 20 m³ Kalziumkarbonat pro Stunde!

8

Deutschland

Gipsabbau in Ührde: Diese **ER 1200-3** mit Spezialschneidköpfen erzeugt ein besonders grobes Fräsgut! Die Fräsleistung lag bei ca. 40 m³ je Stunde.

9

Österreich

Diese rund 10 m tiefe Baugrube ist die enorme Leistung einer **ER 1500-3** an einem 35 t Volvo-Bagger. In dem verfestigten Konglomerat in der Nähe von Salzburg erzielte diese ER 1500-3 eine Fräsleistung von 10-15 m³ pro Stunde.

BEI SPEZIELLEN ANFORDERUNGEN

SPEZIALTIEFBAU/ UNTERWASSEREINSATZ/ BOHREN

1 + 2

Schweiz

Eine **ADU 1500** bohrt ca. 3 m tiefe Löcher mit einem Durchmesser von 60 cm. Der Bohrantrieb arbeitet an einem Volvo EC 210.

3

Deutschland

Eine **ERC 650** beim Profilieren einer Pfahlwand. Mit den endlos drehbaren Rotator kann diese Rotationsfräse beim Profilieren jede gewünschte Position anfahren. Das zeitraubende Umsetzen des Baggers entfällt. Zeitersparnis: mindestens 30%!

4

Dubai

Michael Schumacher Tower 2008 in Dubai. Diese **ER 1500 L** fräst Bohrpfähle mit einem Durchmesser von 120 cm.

5

Indonesien

Bis zu 30 m unter Wasser kann man **erkat** Spezialfräsen ohne besondere Vorbereitung einsetzen. Um zukünftig schwere Öltanker in dem Ölhafen von Batam (Indonesien) abfertigen zu können, wird dieser mit einer **ER 1500-1 XL** vertieft.

6

China

Diese **ER 1500-1** ist in China im Einsatz. Es werden Abflußgräben zur Salzgewinnung in 100% ig gesättigtem Salzwasser ausgefräst. In diesem Gebiet arbeiten seit 2005 ca. 30 Fräsen von **erkat** nahezu störungsfrei.



FORST- UND STAHLINDUSTRIE

1

Deutschland

Diese Universalfräse **ES 60** mit Holzfräsrädern fräst einen Baumstumpf mit einem Durchmesser von 70 cm und einer Höhe von 1 m in ca. 5 min.

2

Österreich

Diese Universalfräse **ES 30** mit Holzfräsrädern ist angebaut an einem Kubota KX 080 beim Fräsen von Baumstämmen.

3

Niederlande

Eine **ER 400 L** beim Ausfräsen einer Roheisenrinne in einem Stahlwerk in den Niederlanden.

4

Österreich

Eine **ER 1200-0** mit hydraulischer Drehvorrichtung beim Ausfräsen einer Roheisenrinne.

STRASSENBAU

1
Österreich
Eine **ER 1500-3 XL** beim Forstwegebau. Angebaut an eine Liebherr 944 Litronic fräst diese **erkat** Spezialfräse bis zu 15 m³ mittelharten Kalksteinfels pro Stunde.

2
Deutschland
Eine **EX 30** Flächenfräse beim Abfräsen eines Straßenbelages

3
Deutschland
Eine **EX 45** Flächenfräse bei der Straßenreparatur

4
Niederlande
Eine **EX 45 HD** Flächenfräse mit hydraulischer Tiefeneinstellung, angebaut an einen Doosan DX 170 bei der Sanierung einer Asphaltdecke auf einem Deich in Holland. Die Frästiefe beträgt 8-10 cm. Es werden 400 m² pro Tag gefräst.



5
Indien
Diese **ER 650** wurde an einen Komatsu PC 200 angebaut und fräst 10 m³ Asphalt pro Stunde.

6 + 7
Deutschland
Diese **EXR 60 HD** Flächenfräse mit hydraulischer Tiefeneinstellung wurde mit einem Spezialventil ausgestattet. Drehbewegung und Tiefenverstellung können ohne Elektrokabel von der Baggerkabine angesteuert werden. Mit den Fräsen der Serie EX werden glatte Schnittkanten erzeugt.



8
Deutschland
Ein **ES 30** Universalfräse mit Schlitzschneidrad beim Fräsen von schmalen Schlitten in eine Asphaltdecke.

QUERSCHNEIDKOPFFRÄSEN

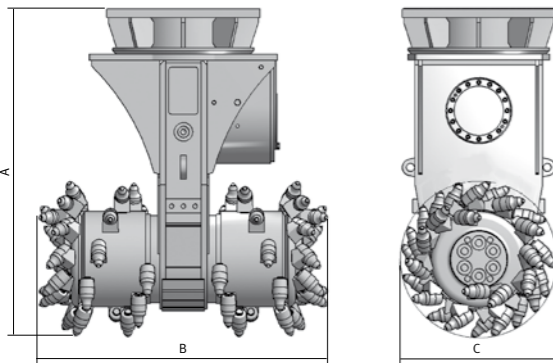
für Bagger mit einem Gewicht von 1 bis 125 t

Die Querschneidkopffräsen eignen sich besonders für Arbeiten im Kanal- und Tunnelbau, im Spezialtiefbau, beim Abbruch, zum Fräsen von Gräben und zum Vermischen von Bodenformationen. Das vibrationsarme und leise Arbeiten der **erkat** Spezialfräsen ermöglicht auch den Einsatz in sensiblen Bereichen.

Die Querschneidkopffräsen der Serie ER stehen insgesamt zehn Baugrößen zur Verfügung.

erkat Spezialfräsen können durch ein einfaches Auswechseln des Schneidkopfes für verschiedene Anwendungsbereiche umgerüstet werden, zum Beispiel zu Tunnel- und Proflierfräsen oder zu Holzfräsen (Sondermodelle).

- + mechanisch 360° verdrehbare Zwischenkonsole mit Atlas Copco Standardlochbild (außer ER 5500)
- + drehmomentstarke, variierbare Hydraulikmotoren
- + außerordentlich robustes Stirnradgetriebe
- + überdimensionierte Lagerung der Schneidköpfe garantiert hohe Belastbarkeit und lange Lebensdauer
- + spielfreie, robuste Schneidkopfbefestigung
- + große Auswahl an unterschiedlichen Spezialschneidköpfen zum Proflieren, Mixen und Gewinnen von Gesteinen sowie Fräsen von Holz (Sondermodelle)



TECHNISCHE DATEN	Einheit	ER 50 (ER 50 X)	ER 100 (ER 100 X)	ER 250 (ER 250 X)	ER 600	ER 650	ER 1500 X	ER 1500 XL	ER 2000 (ER 2000 X)	ER 3000	ER 5500
Länge der Fräse (A)	mm	610	805	965	1.130	1.200	1.420	1.420	1.580	1.650	1.970
Breite des Standardschneidkopfes (B)	mm	480 (390)	610 (500)	680 (600)	780	800	880	1.000	1.240 (1.050)	1.330	1.600
Durchmesser des Standardschneidkopfes (C)	mm	225	370	450	575	575	670	670	680	805	920
empfohlene Drehzahl	U/min	150	110	90	80	85	75	75	65	55	50
empfohlene Ölmengen	l/min	25 - 38	41 - 62	60 - 85	120 - 150	140 - 190	180 - 300	180 - 300	300 - 390	350 - 450	700 - 950
max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	60	90	100	170	210	320	320	410	500	1.000
max. hydraulischer Betriebsdruck ¹⁾	bar	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Drehmoment bei 350 bar ¹⁾	Nm	960 - 1.420	2.100 - 3.120	3.500 - 5.200	8.700 - 10.400	9.400 - 14.000	13.600 - 23.400	13.600 - 23.400	22.300 - 33.500	31.200 - 46.900	74.300 - 109.100
Schneidkraft bei 350 bar	N	8.500 - 12.600	12.000 - 17.800	15.600 - 23.200 (17.500 - 26.000)	30.200 - 36.200	32.700 - 48.700	40.600 - 69.900	40.600 - 69.900	65.600 - 98.500	77.500 - 116.500	161.600 - 237.200
Gewicht	kg	140 (130)	310 (290)	470 (450)	820	1.000	1.750	1.850	2.600 (2.500)	3.500	6.000
Nennleistung	kW	18	30	45	65	80	120	120	160	200	400
empfohlenes Baggergewicht	t	1 - 3	3 - 7	8 - 15	10 - 18	15 - 25	20 - 40	20 - 40	35 - 50	50 - 70	70 - 125
Meißelanzahl	Stk.	60 (40)	64 (44)	44	48	48	44	48	56	64	68
Standardmeißel ²⁾	Typ	ER 11/28/24/12	ER 12/45/38/20 K	ER 12/45/38/22 HC (ER 12/45/38/20 K)	ER 17/64/60/25 Q	ER 17/64/60/25 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 19/75/70/30 Q	ER 25/77/80/38-30 Q	ER 25/80/80/38 S

¹⁾ Die in den Tabellen angegebenen Maximalwerte für Druck und Volumenstrom können nicht gleichzeitig in Anspruch genommen werden. Halten Sie für Ihre konkreten Anwendungsfälle bitte mit uns Rücksprache.

²⁾ Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf S. 39

Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen Meißeln bestückt werden. Diese finden Sie im Katalog Fräswerkzeuge.



ROTATOR FRÄSTECHNIK

Rotationsfräsen für Bagger mit einem Gewicht von 2 bis 50 t

Mit der Serie ERC hat **erkat** eine neue Generation an Rotationsfräsen entwickelt, die den Einsatzbereich der Querschneidkopffräsen deutlich erweitert. Sie sind mit einem hydraulisch angetriebenen **erkat** Rotator ausgerüstet.

Es stehen insgesamt acht Modellvarianten für Bagger mit einem Gewicht von 2 bis 50 t zur Verfügung.

Mit Hilfe der integrierten endlos drehenden **erkat** Rotatoren können die Rotationsfräsen den schneid-technischen Bedingungen optimal angepasst werden. Sie können mehr und sind deshalb effizienter im Einsatz. Die Rotationsmodule sind dafür serienmäßig mit einer Öldrehdurchführung versehen.

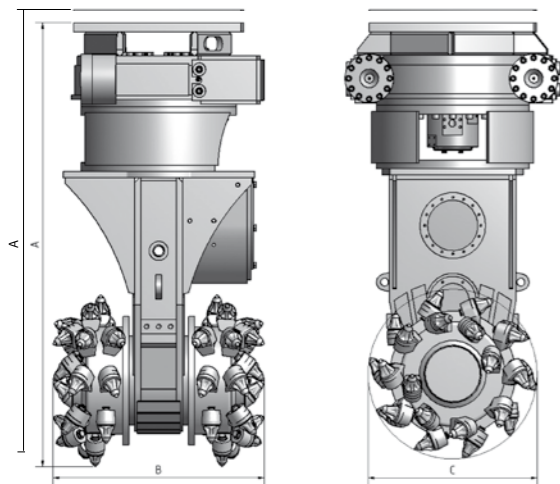


Die **erkat** Rotationsfräsen steigern die Fräseleistung im Tunnel- und Kanalbau um bis zu 50%. Wandflächen werden noch exakter und profilgenauer erstellt und ermöglichen somit schnellere sowie preisgünstigere Profilierarbeiten.



endlos drehende Rotationsfräse mit **erkat** rotator

- + mit endlos drehendem **erkat** Rotator
- + schmalere Kanalgräben
- + spezielle Drehdurchführungen, geeignet für Ölmengen von bis zu 400 l/min
- + stufenlose Positionierung der Schneidköpfe
- + schonend zum Trägergerät durch eine optimale Anstellung der Fräse an das zu fräsende Gestein
- + weniger Verschleiß an Hydraulikschläuchen, Rundschaftmeißel



TECHNISCHE DATEN	Einheit	ERC 50	ERC 100	ERC 250	ERC 600	ERC 650	ERC 1500 X	ERC 1500 XL	ERC 2000
Länge der Fräse (A)	mm	910	1.120	1.270	1.500	1.560	1.870	1.870	1.950
Breite des Standardschneidkopfes (B)	mm	480	610	680	780	800	880	1.000	1.200
Durchmesser des Standardschneidkopfes (C)	mm	225	370	450	575	575	670	670	680
empfohlene Drehzahl	U/min	150	110	90	80	85	75	75	65
empfohlene Ölmengen	l/min	25 - 38	41 - 62	60 - 85	120 - 150	140 - 190	180 - 300	180 - 300	300 - 390
max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	60	90	100	170	210	320	320	410
max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	350	350	350	350	350	350	350	350
Drehmoment bei 350 bar	Nm	960 - 1.420	2.100 - 3.120	3.500 - 5.200	8.700 - 10.400	9.400 - 14.000	13.600 - 23.400	13.600 - 23.400	22.300 - 33.500
Schneidkraft bei 350 bar	N	8.500 - 12.600	12.000 - 17.800	15.600 - 23.200	30.200 - 36.200	32.700 - 48.700	40.600 - 69.900	40.600 - 69.900	65.600 - 98.500
Gewicht	kg	245	490	620	1235	1.470	2.450	2.550	3.320
Nennleistung	kW	18	30	45	65	80	120	120	160
empfohlenes Baggergewicht	t	2 - 3	4 - 8	8 - 12	10 - 18	15 - 25	20 - 40	20 - 40	35 - 50
Meißelanzahl	Stk.	60	64	44	48	48	44	48	56
Standardmeißel ¹⁾	Typ	ER 11/28/24/12	ER 12/45/38/20 K	ER 12/45/38/22 HC	ER 17/64/60/25 Q	ER 17/64/60/25 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 19/75/70/30 Q
Rotationsmodul	Typ	ERU 1	ERU 2	ERU 2	ERU 3	ERU 4	ERU 5	ERU 5	ERU 6

¹⁾ Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf S. 39
Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen Meißeln bestückt werden. Diese finden Sie im Katalog Fräswerkzeuge.



ROTATOR FRÄSTECHNIK

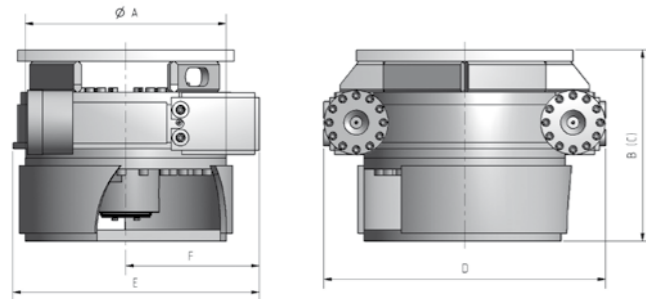
Rotatoren für den Einsatz an Baggeranbaufräsen im Tunnel- und Kanalbau und zum Profilieren von Wandflächen

Mit der Serie ERU hat **erkat** eine neue Generation an hydraulisch angetriebenen Rotatoren entwickelt, die für den harten Fräseinsatz mit Baggeranbaufräsen im Tunnelbau, Kanalbau und zum Profilieren von Wandflächen geeignet sind. Die Getriebe der Rotatoren sind langlebig, robust und wartungsarm.

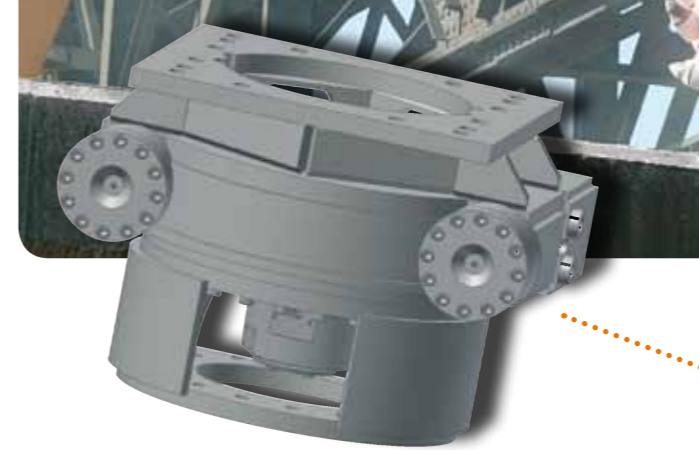
Die Rotatoren der Serie ERU stehen in insgesamt sechs Baugrößen für Bagger mit einem Gewicht von 2 bis 50 t zur Verfügung. Ab der ERU 3 sind zwei Antriebsmotoren serienmäßig.

Mit Hilfe der endlos drehenden **erkat** Rotatoren können Sie Ihre Baggeranbaufräse den schneidtechnischen Bedingungen optimal anpassen. Die Rotatoren sind serienmäßig mit einer Öldrehdurchführung versehen, welche es ermöglicht, die Baggeranbaufräse endlos zu drehen.

Sie können Ihre **erkat** Fräse problemlos mit einem **erkat** Rotator der Serie ERU nachrüsten. Die **erkat** Rotatoren sind auch an Fräsen anderer Hersteller anpassbar!



TECHNISCHE DATEN	Einheit	ERU 1	ERU 2	ERU 3	ERU 4	ERU 5	ERU 6
Durchmesser Getriebe (A)	mm	292	367	456	567	610	700
Gesamte Bauhöhe mit Drehdurchführung (B)	mm	415	450	520	600	636	620
Länge (D)	mm	530	640	760	770	780	910
Breite (E)	mm	370	450	600	700	770	800
max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	10	10	30	40	40	40
max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	160	160	160	160	160	160
max. Haltemoment Rotator	Nm	6.300	11.100	44.700	95.000	200.000	270.000
Gewicht	kg	125	200	440	700	900	1.000
empfohlenes Baggergewicht	t	2 - 4	5 - 12	13 - 20	15 - 25	25 - 40	30 - 50
Anzahl der Antriebsmotoren	Stk.	1	1	2	2	2	2
empfohlen für erkat Fräsentyp	Typ	ER 50	ER 250	ER 600	ER 650	ER 1200 ER 1500 X ER 1500 XL	ER 1500 XL ER 2000



- + langlebiges und robustes Schneckengetriebe und Gehäuse
- + präzise gefertigte Komponenten
- + Schneckenrad aus hochwertigem Stahl
- + robuste Lagerung
- + Öldrehdurchführungen für sehr große Ölmenge von bis zu 400 Liter pro Minute
- + endlos und stufenlos drehbar
- + enorm hohe Haltemomente bis 270 kNm
- + kompakt und wartungsarm
- + ab ERU 3 sind zwei Antriebsmotoren serienmäßig



LÄNGSSCHNEIDKOPFFRÄSEN

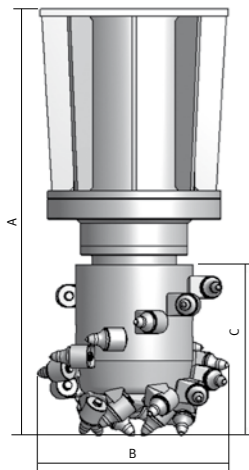
für Bagger mit einem Gewicht von 3 bis 40 t

Der typische Einsatz des Längsschneidkopfes sind der Kanalbau, das profilgenaue Ausfräsen von runden Fundamentlöchern, das Ausfräsen von Roheisenrinnen im Stahlwerk und die Bearbeitung von Bohrpfahlköpfen oder das Mixen von Bodenformationen.

Die **erkat** Längsschneidkopffräsen wurden für den Anbau an Hydraulikbaggern von 3 bis 40 t Gewicht konstruiert und stehen in 6 Baugrößen zur Verfügung.

Der Antrieb des Längsschneidkopfes mit einem drehmomentstarken Radialkolbenmotor erzeugt extrem hohe Schneidkräfte. Dank der robusten Schneidköpfe und deren spielfreier Befestigung können die Längsschneidkopffräsen auch unter harten Bedingungen eingesetzt werden. Für vielfältige Einsätze stehen unterschiedlich lange Zwischenkonsolen und verschieden bestückte Schneidköpfe zur Verfügung.

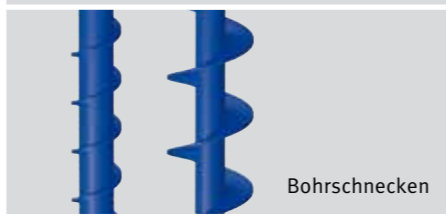
Durch den einfachen Austausch des Schneidkopfes gegen eine Bohrschnecke können **erkat** Längsschneidköpfe in einen robusten Schneckenbohrantrieb ADU umgebaut werden – zum Bohren von vertikalen und horizontalen Löchern.



+ möglicher Umbau in einen Schneckenbohrantrieb ADU



Fräsantrieb und Adapter



Bohrschnecken



Bohr- und Schrämköpfe



TECHNISCHE DATEN	Einheit	ER 100 L	ER 250 L	ER 400 L	ER 450 L	ER 600 L	ER 1500 L
Länge der Fräse (A)	mm	810	1.130	1.130	1.160	1.340	1.440
optionale Länge der Fräse (A)	mm	–	1.430	1.430	1.460	–	–
Durchmesser des Standardschneidkopfes (B)	mm	370	400	400	450	535	680
Länge des Standardschneidkopfes (C)	mm	310	355	355	380	550	590
empfohlene Drehzahl	rpm	110	90	80	80	80	75
empfohlene Ölmengen	l/min	52 - 62	60 - 85	120 - 150	120 - 150	120 - 150	180 - 300
max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	90	100	170	170	170	320
max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	350	350	350	350	350	350
Drehmoment bei 350 bar	Nm	2.600 - 3.120	3.500 - 5.200	8.700 - 10.400	8.700 - 10.400	8.700 - 10.400	13.600 - 23.400
Schneidkraft bei 350 bar	N	14.000 - 16.900	17.500 - 26.000	43.500 - 51.900	38.500 - 46.200	32.400 - 38.900	40.000 - 68.800
Gewicht	kg	210	340	365	375	580	1.200
Nennleistung	kW	30	45	65	65	65	120
empfohlenes Baggergewicht	t	3 - 7	8 - 15	12 - 17	12 - 17	15 - 22	20 - 40
Meißelanzahl	Stk.	32	44	44	30	42	24
Standardmeißel ¹⁾	Typ	ER 16/46/38/20 S	ER 12/45/38/20 K	ER 12/45/38/20 K	ER 12/45/38/22 HC	ER 15/46/38/22 S	ER 17/75/70/30 Q

¹⁾ Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf S. 39
Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen Meißeln bestückt werden. Diese finden Sie im Katalog Fräswerkzeuge.

- + robuster, drehmomentstarker Fräsantrieb
- + in der Länge veränderbare Zwischenkonsole
- + sichere, weil spielfreie Schneidkopfbefestigung
- + überdimensionierte langlebige Lagerung der Schneidköpfe
- + robuste langlebige Schneidköpfe
- + größere Schneidkopfdurchmesser auf Anfrage



FLÄCHENFRÄSEN (EXACTOR)

Flächenfräsen für Asphalt und Beton mit exakt einstellbarer Frästiefe

Die Exactor Flächenfräsen sind ideal für das Ausbessern von Asphaltdecken oder Abfräsen von kontaminierten Beton- oder Estrichflächen. Dank der mechanisch oder hydraulisch justierbaren Tiefeneinstellung ist ein millimetergenaues Fräsen bis 19 cm Tiefe möglich.

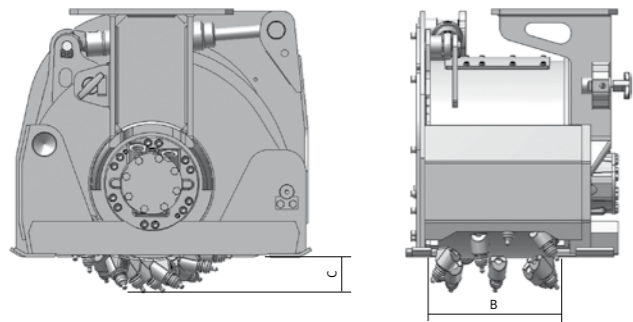
Die Exactor Flächenfräsen sind in acht verschiedenen Baugrößen verfügbar und decken damit das Spektrum der Hydraulikbagger und Trägergeräte mit einem Einsatzgewicht von 1 bis 23 t komplett ab.

Egal, ob vertikal, horizontal oder schräg – der Exactor kann in jeglicher Position betrieben werden. Sogar Einsätze über Kopf, wie zum Beispiel im Tunnelbau sind mit den **erket** Flächenfräsen möglich. Der Exactor hinterlässt saubere Fräskanten (ein Vorschneiden ist nicht mehr notwendig) und ein feines Fräsgut, das an anderer Stelle wieder eingebaut werden kann.

Entsprechend dem zu fräsenden Material können die Frästrommeln mit unterschiedlichen Werkzeugen bestückt werden. Außerdem sind optional verschiedene Schneidtrommeltypen und -breiten lieferbar, die eine optimale Anpassung an außergewöhnliche Einsätze erlauben.



- + dank Schnellwechsellerrahmen (optional) ohne weitere Modifikationen sowohl am Bagger, Baggerlader oder Kompaktlader anbaubar
- + stabiler Gleitrahmen mit verschleißfesten Führungskufen
- + drehmomentstarker, modifizierbarer Hydraulikmotor
- + robustes Gehäuse, vibrationsarm
- + millimetergenaue Tiefeneinstellung (mechanisch oder hydraulisch)
- + saubere Fräskanten und feines Fräsgut
- + integrierte Wasserbedüsung (Staubabsaugung optional)



TECHNISCHE DATEN	Einheit	EX 20	EX 20 HD	EX 30	EX 30 HD	EX 45	EX 45 HD	EX 60	EX 60 HD
Fräsbreite, standard (B)	mm	200	200	300	300	450	450	600	600
Frästiefe, einstellbar (C)	mm	0 - 70	0 - 70	0 - 120	0 - 120	0 - 150	0 - 150	0 - 190	0 - 190
empfohlene Drehzahl	rpm	60 - 240	100 - 175	90 - 170	75 - 140	90 - 140	85 - 110	100 - 150	90 - 120
empfohlene Ölmenge bei 100 bar	l/min	25 - 50	40 - 70	50 - 95	60 - 95	85 - 130	130 - 170	130 - 190	150 - 200
min. Hydraulikölmenge	l/min	25	40	50	60	80	120	130	150
max. Hydraulikölmenge	l/min	70	90	100	110	130	180	200	210
max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	310	310	350	350	350	350	350	350
Drehmoment bei 350 bar	Nm	660 @ 205 bar	1000 @ 205 bar	3.100	4.100	5.200	8.700	7.000	9.300
Schneidkraft bei 350 bar	kN	3.7 @ 205 bar	5.5 @ 205 bar	12	16	18	30	22	28
Gewicht	kg	165	170	400	400	700	730	1.200	1.230
Nennleistung	kW	22	22	30	30	45	65	50	80
empfohlenes Bagger-, Kompaktladergewicht	t	1 - 3	2 - 4	4 - 8	6 - 10	8 - 15	12 - 16	12 - 20	18 - 23
Meißelanzahl	Stk.	42	42	35	35	49	49	69	69
Standardmeißel ¹⁾	Typ	ER 16/28/26/14 HC	ER 16/28/26/14 HC	ER 16/48/32/20 HC	ER 16/48/32/20 HC	ER 16/48/32/20 HC	ER 16/48/32/20 HC	ER 16/48/32/20 HC	ER 19/48/32/20 HC

EXACTOR MIT ROTATOR		EXR 20	EXR 20 HD	EXR 30	EXR 30 HD	EXR 45	EXR 45 HD	EXR 60	EXR 60 HD
Einsatzgewicht	kg	250	255	580	585	980	1.010	1.670	1.700
empfohlenes Bagger-, Kompaktladergewicht	t	1 - 3	2 - 4	5 - 10	6 - 10	8 - 15	12 - 16	12 - 20	16 - 23

¹⁾ Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf S. 39
Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen Meißeln bestückt werden. Diese finden Sie im Katalog Fräswerkzeuge.

UNIVERSALFRÄSEN (FLEXATOR)

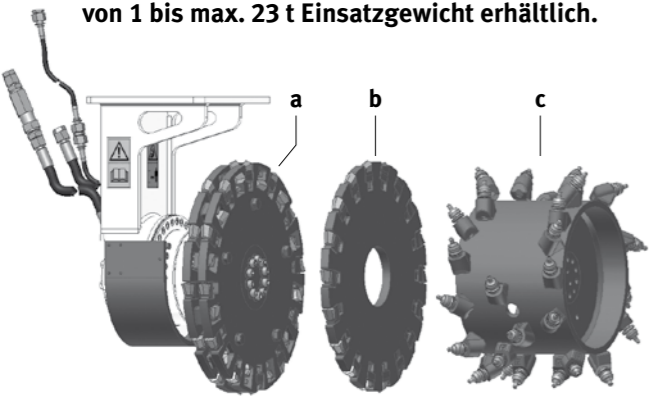
Multifunktionsfräsen für Holz, Asphalt, Beton und Gestein

Der Flexator ist ein echtes Multitalent und für das effektive Abfräsen von Baumstümpfen genauso gut geeignet wie für das Fräsen von schmalen Schlitzen in Asphalt oder Beton bzw. für das profilgenaue, horizontale oder vertikale Bearbeiten von Flächen.

Er ist in 8 Baugrößen für Bagger oder Kompaktlader von 1 bis max. 23 t Einsatzgewicht erhältlich.

Auf dem Werkzeugträger, der als Antrieb dient, können Schneidräder oder Frästrommeln zum Bearbeiten von Holz, Beton und Gestein gebaut werden:

- a Spezialfräse für Baumstümpfe mit einem hoch effizienten Holzschneidrad
- b Spezialschlitzfräse für Beton, Asphalt und Gestein (optional)
- c mit dem Einsatz einer Frästrommel können Sie horizontale und vertikale Flächen profilgenau bearbeiten (optional)



- + Werkzeugträger mit drehmomentstarkem Hydraulikmotor
- + mit dem endlos drehenden **erkat** Rotator der Serie ERU aufrüstbar (Serie ESR)
- + dank Schnellwechsellerrahmen (optional) ohne weitere Modifikationen sowohl am Bagger, Baggerlader oder Kompaktlader anbaubar

- + multifunktional: mit Holzschneidrad, Schlitzschneidrad (optional) oder Frästrommel (optional)

TECHNISCHE DATEN	Einheit	ES 20	ES 20 HD	ES 30	ES 30 HD	ES 45	ES 45 HD	ES 60	ES 60 HD
empfohlene Drehzahl	U/min	60 - 240	100 - 175	90 - 170	75 - 140	90 - 140	85 - 110	100 - 150	90 - 120
empfohlene Ölmenge bei 150 bar	l/min	25 - 60	40 - 70	50 - 95	60 - 95	85 - 130	130 - 170	130 - 190	150 - 200
min. Hydraulikölmenge	l/min	25	30	50	55	80	120	130	150
max. Hydraulikölmenge	l/min	70	80	100	110	130	180	200	210
max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	310	310	350	350	350	350	350	350
max. Drehmoment bei 350 bar	Nm	660 @ 205 bar	1.000 @ 205 bar	3.100	4.100	5.200	8.700	7.000	9.300
Einsatzgewicht, je nach Schneidradtyp	kg	max. 90	max. 90	max. 200	max. 205	max. 350	max. 350	max. 500	max. 530
Nennleistung	kW	22	22	30	30	45	65	50	80
empfohlenes Bagger-, Kompaktladergewicht	t	1 - 3	2 - 4	5 - 10	6 - 10	8 - 15	12 - 16	12 - 20	16 - 23
Holzschneidrad									
Durchmesser/Breite/Frästiefe	mm	405/100/100	405/100/100	540/80/110	540/80/110	660/80/150	660/80/150	660/80/150	660/80/150
Meißelanzahl	Stk.	20	20	48	48	56	56	56	56
Standardmeißel ¹⁾	Typ	Schlegelmeißel	Schlegelmeißel	ES-Flachmeißel	ES-Flachmeißel	ES-Flachmeißel	ES-Flachmeißel	ES-Flachmeißel	ES-Flachmeißel
Schlitzschneidrad									
Durchmesser/Breite/Frästiefe	mm	490/45/150	490/45/150	630/45/150	630/45/150	790/50/215	790/50/215	900/50/270	900/50/270
Meißelanzahl	Stk.	28	28	36	36	44	44	48	48
Standardmeißel ¹⁾	Typ	ER 16/29/25/14 S	ER 16/29/25/14 S	ER 16/29/25/14 S	ER 16/29/25/14 S	ER 19/33/30/15 S	ER 19/33/30/15 S	ER 19/33/30/15 S	ER 19/33/30/15 S
Frästrommel									
Durchmesser/Breite/Frästiefe	mm	360/200/85	360/200/85	520/300/110	520/300/110	580/450/110	580/450/110	670/600/190	670/600/190
Meißelanzahl	Stk.	42	42	35	35	49	49	69	69
Standardmeißel ¹⁾	Typ	ER 16/28/26/14 HC	ER 16/28/26/14 HC	ER 16/48/32/20 HC	ER 16/48/32/20 HC	ER 16/48/32/20 HC	ER 16/48/32/20 HC	ER 16/48/32/20 HC	ER 16/48/32/20 HC

FLEXATOR MIT ROTATOR		ESR 20	ESR 20 HD	ESR 30	ESR 30 HD	ESR 45	ESR 45 HD	ESR 60	ESR 60 HD
Einsatzgewicht	kg	175	180	375	380	620	650	1.000	1.030
empfohlenes Bagger-, Kompaktladergewicht	t	1 - 3	2 - 4	5 - 10	6 - 10	8 - 15	12 - 16	12 - 20	16 - 23

¹⁾ Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf S. 39
Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen Meißeln bestückt werden. Diese finden Sie im Katalog Fräswerkzeuge.

SCHNEIDRÄDER (ERWETOR)

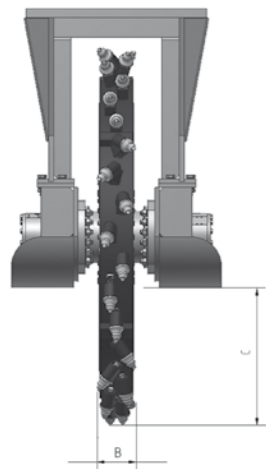
für das Fräsen von schmalen Gräben oder Schlitzten mit exakten Grabenwänden in Fels und Beton

Der Erwetor wurden in Zusammenarbeit mit unseren Kunden für den Anbau an Hydraulikbagger konzipiert. Zwei seitliche drehmomentstarke Hydraulikmotoren garantieren hohe Antriebsleistung und maximale Schneidkräfte. Dadurch werden selbst im harten Gestein bis zu einer einaxialen Druckfestigkeit von 80 MPa sowie im bewehrten Stahlbeton enorme Produktionsleistungen erreicht.

erket produziert diese robusten Maschinen in drei Baugrößen für Bagger von 14 bis 50 t Einsatzgewicht.

Für das große Einsatzspektrum des Erwetors wurden von erket verschiedene Schneidradvarianten für Schneidtiefen bis 1.000 mm entwickelt. Es steht eine Auswahl von Schneidrädern mit ausgereiften Werkzeugbestückungen, bis zu 400 mm Breite zur Verfügung. Auch Sonderbreiten und Schneidtiefen sind auf Wunsch lieferbar.

Durch die Einsatzmöglichkeit des Erwetors bis 30 m unter Wasser ist er ideal für Kanalarbeiten oder für den Betonabbruch unter Wasser geeignet.

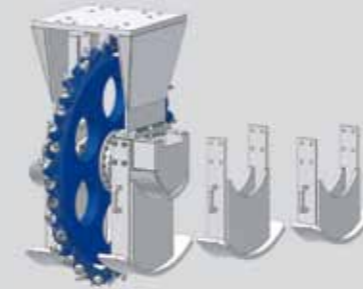


TECHNISCHE DATEN	Einheit	ERW 400	ERW 600	ERW 1000
Schneidbreite (B)	mm	80 - 200	80 - 200	130 - 400
Schneidtiefe (C)	mm	200 - 400	300 - 600	700 - 1.000
Drehmoment des Antriebs bei 350 bar	Nm	10.400	21.000	47.000
max. Ölmenge bei 50 bar	l/min	200	340	600
empfohlene Ölmenge je nach Schneidraddurchmesser	l/min	120 - 170	230 - 300	300 - 550
max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	350	350	350
maximaler Bewehrungsdurchmesser im Stahlbeton ¹⁾	mm	10	12	16
Gewicht bei max. Fräsrad Durchmesser und max. Fräsbreite ²⁾	kg	1.400	1.700	5.500
Nennleistung	kW	80	130	220
empfohlenes Baggergewicht	t	14 - 25	18 - 35	35 - 50
Standardmeißel ³⁾	Typ	ER 17/64/60/25 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 17/75/70/30 Q

erket* bietet seine ERW-Schneidräder auf Anfrage mit unterschiedlichen Durchmessern und Fräsbreiten an. Der Rundschaftmeißeltyp und die Anzahl der Werkzeuge sind von der Ausführung des Schneidrades abhängig. Im Rahmen der technischen Möglichkeiten fertigen wir auch spezielle Schneidräder auf Kundenwunsch.
 1) Abbruchprojekte im Stahlbeton mit Bewehrungsdurchmessern über den in der Tabelle angegebenen Werten sind vom Hersteller genehmigungspflichtig.
 2) Das Gewicht des Schneidrades variiert mit dem Schneidraddurchmesser und der Schneidradbreite
 3) Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf S. 39
 Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen Meißeln bestückt werden. Diese finden Sie im Katalog Fräswerkzeuge.



+ robuste austauschbare Gleitkufen zur Veränderung der Frästiefe



Abstufung in 100 mm Stufen für Frästiefen von 300, 400 und 500 mm



- + stabiler, beweglicher Anbaurahmen
- + zwei durchzugsstarke Hydraulikmotoren
- + ruhige und gleichmäßige Arbeitsweise
- + Fräsräder für unterschiedliche Frästiefen und Fräsbreiten
- + ausgereifte Bestückung mit Schneidwerkzeugen
- + Einsetzbarkeit bis 30 m unter Wasser
- + für Betonabbruch geeignet ¹⁾



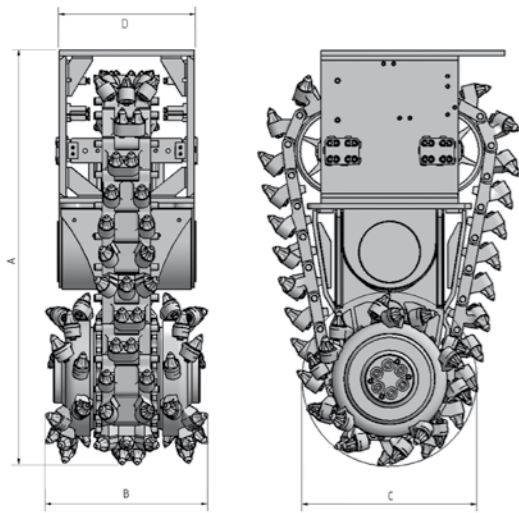
KETTENFRÄSEN (ERKATOR)

Patentierter Fräslösung – Anbaufräse mit Fräskette

Der Erkator ist der erste seiner Art auf dem Markt. Für Bagger von 25 bis 45 t konzipiert, wird er in Gesteinen mit einer einachsigen Druckfestigkeit bis 80 MPa optimal eingesetzt. Schmale und tiefe Kanalgräben mit einer Breite ab 800 mm können mit dem Erkator effizient, erschütterungsarm und konturgenau ausgefräst werden.

Ein weiteres Einsatzgebiet ist der Abbau von weichen, mittelharten Gesteinen mit einer Druckfestigkeit von 15 bis 60 MPa, wo der Einsatz von Bohr- und Sprengtechnik nicht gestattet ist.

Mit dem Erkator wird Ihr Graben nicht breiter als unbedingt notwendig. Eine umlaufende Fräskette, die von den Schneidköpfen der Fräse angetrieben wird, bricht den Zwischensteg zwischen den Schneidköpfen beim Fräsen automatisch mit heraus. Bei herkömmlichen Anbaufräsen führt dieser technische bedingte Mittelsteg immer wieder zur ungewollten Verbreiterung des Grabens. Das spart unnötige Kosten für den Abtransport des Aushubes und reduziert den Preis für das Verfüllmaterial. Das Fräsgut wird zudem sehr feinkörnig und ist somit ideal für den Wiedereinbau verwendbar.



TECHNISCHE DATEN	Einheit	EK 800
Länge der Fräse (A)	mm	2.050
Breite des Standardschneidkopfes (B)	mm	800
Durchmesser des Standardschneidkopfes (C)	mm	850
Gehäusebreite des Antriebs (D)	mm	700
empfohlene Drehzahl	U/min	70
empfohlene Ölmenge bei 150 bar	l/min	300
maximale Ölmenge	l/min	420
max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	350
Drehmoment bei 350 bar	Nm	24.000
Schneidkraft bei 350 bar	N	56.500
Gewicht	kg	3.150
Nennleistung	kW	140
empfohlenes Baggergewicht	t	25 - 40
Meißelanzahl auf Schneidkopf	Stk.	30
Meißelanzahl auf Fräskette	Stk.	63
Standardmeißel ¹⁾	Typ	ER 17/75/70/30 Q

¹⁾ Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf S. 39
Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen Meißeln bestückt werden. Diese finden Sie im Katalog Fräswerkzeuge.



- + patentrechtlich geschützt unter Patentnummer DE 10 2008 041 982 B4 und EP 2324158
- + veränderbare Schneidkopfbreiten
- + feinkörniges Fräsgut
- + baggerschonend, da das Schwenkwerk kaum noch benutzt wird und die Fräse wie ein Tieflöffel ohne Verschwenkung in Baggerichtung gezogen werden kann
- + geräusch- und vibrationsarm
- + kann problemlos unter Wasser arbeiten

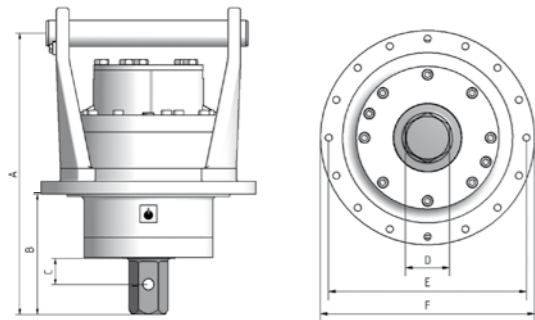
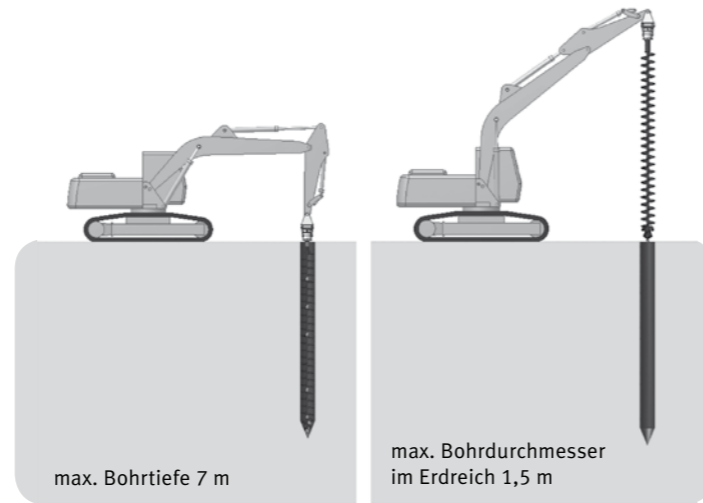


BOHRANTRIEBE

Anbau-Drehbohrantriebe mit Förderschnecke

Mit den Bohrantrieben der Serie EBA können Sie im Handumdrehen Ihren Bagger, Baggerlader oder Kompaktlader durch den einfachen Austausch des Anbauwerkzeuges zu einer Bohrmaschine umrüsten.

Diese Bohrantriebe eignen sich für das Bohren von kurzen Löchern in weichen, bindigen Böden, Geröllen und mittelharten kompakten Gesteinen bis zu einer einachsigen Druckfestigkeit von 60 MPa. Für das Bohren in mittelharten Gesteinen wurden von **erket** spezielle Bohrwerkzeuge entwickelt, die eine hohe Bohrgeschwindigkeit garantieren.



TECHNISCHE DATEN	Einheit	EBA 500	EBA 1000	EBA 2300
max. Bohrtiefe	m	5	6	7
max. Bohrdurchmesser in Erdreich	mm	500	1.200	1.500
... in Schiefer und Lehm	mm	400	900	1.200
... in weichem Fels	mm	300	500	700
Länge Drehbohrantrieb (A)	mm	600	600	980
B	mm	275	275	605
C	mm	60	60	60
D (Sechskantverbinder)	mm	80	80	80
Lochkreisdurchmesser Flansch (E)	mm	360	360	455
Durchmesser Drehbohrantrieb (F)	mm	390	390	500
Drehmoment bei 350 bar	Nm	5.200	10.400	23.400
max. Ölmenge	l/min	85	150	300
min. Ölmenge	l/min	50	75	150
max. Drehzahl	U/min	90	80	75
min. Drehzahl	U/min	53	40	38
max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	350	350	350
Gewicht ohne Hydraulikschläuche und Adapterplatte	kg	160	180	360
Nennleistung	kW	45	65	110
empfohlenes Bagger-, Kompaktladergewicht	t	7 - 13	14 - 17	18 - 30





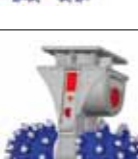



Im Gegensatz zu vielen Bohrantrieben, welche auf dem Markt angeboten werden, verwendet **erket** kein Planetengetriebe für den Antrieb der Bohrschnecke. Drehmomentstarke Radialkolbenmotoren garantieren eine besonders kurze, kompakte und robuste Bauform. Dieses Antriebskonzept hat sich weltweit bei den Extremeinsätzen unserer Anbaufräsen bewährt.

- ✦ besonders kurze und kompakte Bauweise
- ✦ stabile Sechskantverbindung
- ✦ drehmomentstarker Hydraulikmotor
- ✦ robuste und verwindungssteife Aufhängung
- ✦ robuste Lagerung
- ✦ verschleißfeste Bohrschnecken
- ✦ Drehbohrkronen für unterschiedliche Einsätze



Hinweise für das Bohren mit erkat Bohrantrieben: An einen Baggerarm angebaute Bohrantriebe und die Bohrschnecke werden nicht von einer Bohrlafette geführt. Aufgrund der natürlichen Grabkurve des Baggerstiels kann die Bohrschnecke beim Bohren gebogen werden. Achten Sie deshalb unbedingt darauf, dass die Bohrschnecke immer korrekt vertikal arbeitet. Nur eine korrekt vertikale Arbeitsweise garantiert Ihnen ein gerades Bohrloch. Vermeiden Sie unbedingt, die Bohrschnecke zu biegen. Zu starkes Biegen der Bohrschnecke kann zum Bruch des Sechskantabtriebes und zu Schäden am Bohrantrieb führen. Wählen Sie die Drehzahl der Bohrschnecke in Abhängigkeit vom Bohrdurchmesser und des zu bohrenden Gesteins. Generell sollte die Drehzahl mit größerem Bohrdurchmesser und härterem Material geringer werden.

SONDERMODELLE

FRÄSENTYP	Produkt-abbildung	Breite des Schneidkopfes in mm
ER 250 P Einsatzgebiet: Profilieren Baggergewicht: 7-15 t		800
ER 250 W Einsatzgebiet: Fräsen von Baumstümpfen Baggergewicht: 7-15 t		550
ER 650 P Einsatzgebiet: Profilieren Baggergewicht: 15-25 t		1.070
ER 650 W Einsatzgebiet: Fräsen von Baumstümpfen Baggergewicht: 15-25 t		660
ER 650 T Einsatzgebiet: Nacharbeiten von Tunnelprofilen Baggergewicht: 15-25 t		1.000
ER 1500 P Einsatzgebiet: Profilieren Baggergewicht: 25-30 t		1.200
ER 1500 T Einsatzgebiet: Nacharbeiten von Tunnelprofilen Baggergewicht: 20-40 t		1.500
ER 1500 HD Einsatzgebiet: Tunnelbau und Spezial-Anwendungen Baggergewicht: 30 - 45 t		1.040










































FRÄSENTYP	Produkt-abbildung	Breite des Schneidkopfes in mm
ER 1500 M Einsatzgebiet: Aufbereitung weicher Böden Baggergewicht: 20-40 t		935
ER 1500 M (Extension) Einsatzgebiet: Aufbereitung weicher Böden Baggergewicht: 20-40 t		935
ER 1500 G Einsatzgebiet: Gewinnung von Gips und anderer weicher Gesteine Baggergewicht: 20-40 t		1.040
ER 1500 LS Einsatzgebiet: Kanalbau Baggergewicht: 20-40 t		750
ER 2000 T Einsatzgebiet: Nacharbeiten von Tunnelprofilen Baggergewicht: 30-50 t		1.560



Eine **ERC 1500 G** beim Gipsabbau

Eine Übersicht über die entsprechenden Fräswerkzeuge finden Sie in unserem gleichnamigen Katalog.

STANDARDWERKZEUGE

FRÄSENTYP	Standardmeißel	Sicherungsring	Standardmeißelhalter
ER 50 ERC 50	 Rundschaftmeißel ER 11/28/24/12 Art. Nr. 16 46 38 20	 Einschlagsicherung ES 50 Art. Nr. 99 99 99 51	 Meißelhalter PH 50 Art. Nr. 70 04 99
ER 100, 250 X ER 250L, 400L ERC 100	 Rundschaftmeißel ER 12/45/38/20 K Art. Nr. 12 45 38 20	Hülsensicherung auf dem Schaft	 Meißelhalter PH 250 Art. Nr. 72 10 24
ER 100 L	 Rundschaftmeißel ER 16/46/38/20 S Art. Nr. 16 46 38 20	 Einschlagsicherung ES 250 Art. Nr. 99 99 99 91	 Meißelhalter PH 250 Art. Nr. 72 10 24
ER 250 ER 450 L ERC 250	 Rundschaftmeißel ER 12/45/38/22 HC Art. Nr. 12 45 38 23	 Einschlagsicherung ES 450 Art. Nr. 99 99 99 96	 Meißelhalter PH 450 Art. Nr. 72 10 25
ER 600 L	 Rundschaftmeißel ER 15/46/38/22 S Art. Nr. 15 46 38 22	 Einschlagsicherung ES 450 Art. Nr. 99 99 99 96	 Meißelhalter PH 450 Art. Nr. 72 10 25
ER 600, 650 ERC 600 ERW 400	 Rundschaftmeißel ER 17/64/60/25 G Art. Nr. 17 64 60 26	 QuickSnap QS 600 Art. Nr. 99 25 00 25	 Meißelhalter PH 600 Art. Nr. 76 10 25
ER 1200, ER, ERC 1500 ER 1500 L ERW 600, 1000 EK 800	 Rundschaftmeißel ER 17/75/70/30 G Art. Nr. 17 75 70 35	 QuickSnap QS 5000 Art. Nr. 99 50 00 30	 Meißelhalter PH 1500 Art. Nr. 71 10 22
ER 2000 ERC 2000	 Rundschaftmeißel ER 19/75/70/30 G Art. Nr. 19 75 70 35 E	 QuickSnap QS 5000 Art. Nr. 99 50 00 30	 Meißelhalter PH 1500 Art. Nr. 71 10 22
ER 3000	 Rundschaftmeißel ER 25/77/80/38-30 G Art. Nr. 25 77 80 35 E	 QuickSnap QS 5000 Art. Nr. 99 50 00 30	 Meißelhalter PH 5300 Art. Nr. 75 30 10
ER 5500	 Rundschaftmeißel ER 25/80/80/38 S Art. Nr. 25 80 80 38	 Seegerring-Sicherung SG 1500 Art. Nr. 99 99 99 99	 Meißelhalter PH 5500 Art. Nr. 75 30 20
EX 20, 20 HD ES 20, 20 HD (Frästromeel)	 Rundschaftmeißel ER 16/28/26/14 HC Art. Nr. 16 28 26 14	-	 Meißelhalter PH 80 Art. Nr. 71 12 22
ES 20 - 30 HD (Schlitzschneidrad)	 Rundschaftmeißel ER 16/29/25/14 S Art. Nr. 16 29 25 14	 Einschlagsicherung ES 70 Art. Nr. 99 99 99 76	 Meißelhalter PH 70 Art. Nr. 71 10 32
ES 45 - 60 HD (Schlitzschneidrad)	 Rundschaftmeißel ER 19/33/30/15 S Art. Nr. 19 33 30 14	 Seegerring-Sicherung SG 100 Art. Nr. 99 99 99 90	 Meißelhalter PH 100-N Art. Nr. 79 10 04 E
EX 30 - 45 HD EX 60 ES 30 - 60 HD (Frästromeel)	 Rundschaftmeißel ER 16/48/32/20 HC Art. Nr. 16 48 32 20	-	 Meißelhalter PH 250 Art. Nr. 72 10 24
EX 60 HD	 Rundschaftmeißel ER 19/48/36/20 HC Art. Nr. 19 48 36 20	-	 Meißelhalter PH 250 Art. Nr. 72 10 24

Weitere Rundschaftmeißeltypen für Ihren speziellen Einsatz finden Sie im separaten Katalog Fräswerkzeuge. Wir beraten Sie gerne, den optimalen Meißel für Ihren Einsatz zu finden.

WIR FRÄSEN DIE WELT



Hauptsitz Deutschland
Tochterfirmen/Handelspartner



Scan our contact details here

erkat verfügt über ein weltweites Netz an erfahrenen Handelspartnern sowie eigene Niederlassungen und Vertretungen. Mehr Informationen finden Sie unter:

www.erkat.de
www.erket.com

Ansprechpartner:

Produktbereich **erkat**[®]

erkat | spezialmaschinen | service | gmbh
jeremiasstraße 4
d-36433 leimbach | deutschland

erkat | spezialmaschinen | service | gmbh
produktion | service
ulmenstraße 3
d-36469 hämbach | deutschland

tel +49 (0)3695 85025-0
fax +49 (0)3695 85025-99
e-mail info@erkat.de
internet www.erkat.de

Produktbereich **erket**[®]

erket | gmbh & co kg
jeremiasstraße 4
d-36433 leimbach | deutschland

erket | gmbh & co kg
produktion | service
ahornstraße 6
d-36469 hämbach | deutschland

tel +49 (0)3695 85025-70
fax +49 (0)3695 85025-99
e-mail info@erket.com
internet www.erket.com

Dieser Katalog dient der Beschreibung der Produkte und der Zubehörteile. Die in ihm enthaltenen Angaben sind keine Aussagen über zugesicherte Eigenschaften oder Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Technische Änderungen sind ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben des Kataloges ist für uns und alle für uns Handelnden ausgeschlossen.

